## 西门子模块6ES7355-2CH00-0AE0参数详细

产品名称	西门子模块6ES7355-2CH00-0AE0参数详细
公司名称	禄之漫智控技术(上海)有限公司-西门子总部
价格	900.00/件
规格参数	西门子:模块 1000:件 保内:原装
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	18602118379 18602118379

## 产品详情

西门子模块6ES7355-2CH00-0AE0参数详细

一、\$7-300/400之间互连1、采用PLC与PLC通过以太网访问,需要增加以太网模块,如CP 343-1, CP443-1的模块, 或者采用带有PN接口的PLC, 如CPU315-2DP/PN的PLC。2、采 用两块CP343-1互连,先在同一个项目里做好两套PLC的硬件组态,分配好IP地址,打开N etPro,选择其中一个PLC,双击连接列表上的空白行,添加一个S7 conection。选择连接的 另一个PLC,记住连接的ID号。通讯双方的其中一个站为Client端,激活"Establish an active connection "的选项(默认是激活的)。这样NetPro的配置就完成了,编译、下载完成3 、打开其中两套PLC的OB1,调用FB12(BSEND)块发送数据,FB13(BRCV)块接收数据,1# PLC的发送对应2#PLC的接收,1#PLC的接收对应2#PLC的发送。4、调用FB12的时候几个 参数的含意,a、REQ,发送开始,上升沿触发发送工作;b、ID,连接ID号,这个ID号是 在NetPro组态时生成的ID号;c、R\_ID,连接号,相同连接号的FB块互相对应发送/接收数 据,这个是由用户编程时定义的,例如1#PLC的FB12的R\_ID是DW#16#2,则2#PLC的FB13 的R\_ID也是DW#16#2,这样才能保证正常接收发送;d、DONE,发送完成,如果REQ端 是一个不停的脉冲,正常情况下DONE端也应该也是一个不停的脉冲反馈;e、SD\_1,发 送的开始地址,以P# x.x byte xxx来表示,f、LEN,发送数据的长度。5、采用FB12、FB13 来进行发送/接收是比较麻烦的,一方面需要两端的以太网模块都支持双边发送,如Cp343 -1-Lean就不支持了,另一方面,两边都要写程序,对于增加的系统不太方便,所以这时 可以在NetPro里把One-way(单边通讯,激活后FB12、FB13不能使用)激活,采用FB14(GET) 取数据、FB15(PUT)发送数据来做,FB14的参数定义和FB12差不多,只是少了R\_ID和LEN ,这样更方便一些,而且还有一个好处,不需要对原有的系统进行什么更改,只需要把单 边的PLC组态和程序下载就可以了6、需要注意的另一个问题是FB和SFB的区别,在S7-400

上采用SFB,在S7-300上采用FB,在S7-300集成的PN口上,采用SFB,这个问题曾经折磨过 我一两天才解决。二、WinLC与PLC互连WinLC是在PC机上的软件PLC,可以把一台PC机 当成PLC使用。这样对于不能采用模拟器连接的软件是比较方便的,如采用Intouch、Ifix 这些SCADA软件做为上位机软件时,测试是个麻烦的问题,需要与实际机器连接起来才 能测试,但如果有WinLC,可以把程序拷到WinLC上运行,上位机软件与WinLC联机测试 ,省去不少工夫,所以WinLC对于不方便进行现场测试的环境,是个不错的替代方案。W inLC既然是一套软件PLC,就能够实现PLC的功能,那么与PLC通讯也是可以实现的,下 面说一说WinLC与S7-300互连1、新建一个项目,建立一个S7-300的站点,硬件组态;建立 一个PC站点,在PC站点上增加一个WinLC和一个IE General, IE

General的IP地址与PC机的IP地址\*,其实IE

General指的就是PC机的以太网卡。2、打开NetPro,在WinLC上新建一个S7 conection,指向S7-300,编译、存盘3、在PCStation上增加WinLC和IE General,需要注意 槽号要与硬件配置时候一样3、打开WinLC的OB块,调用SFB14、SFB15来读写S7-300的数 据4、启动WinLC软件,下载程序,这样就可以实现软件PLC与PLC互连了三、两种方式的 结合如果有多台PLC需要与PC机上的SCADA软件通过OPC进行通讯,但是又发现SCADA 软件读取的速度太慢,不能满足刷新要求,或者数据要做些预处理才能显示,SCADA软 件上运行太多的脚本又影响速度,那么通过软PLC把多台PLC的数据先读过来进行预处理 ,SCADA软件只与一台PLC进行通讯,这样SCADA软件上的工作量会少一些。这个时候 把上面说的两种方式结合一下,就能够实现这样的功能了。1、通讯连接参照上面的方法 设置2、在WinLC的PC站点上添加一个OPC服务器,在NetPro里面打开OPC的连接列表, 添加一个S7 conection,指向WinLC,编译、下载3、通过OPC客户端可以直接访问OPC服 务器的内容,常用的SCADA软件如Intouch、Citect、IFix这些软件都支持OPC,设置访问 连接就可以在软件上直接读写了,如果更简单的界面,可以自己用VB编写一个OPC客户 端,读写数据都在VB程序上实现,不使用SCADA软件

西门子PLC具有很完善的自诊断功能,如出现故障,借助自诊断程序可以方便的找到出现 故障的部件,更换后就可以恢复正常工作。故障处理的方法可参看西门子S7-200PLC系统 手册的故障处理指南。实践证明,外部设备的故障率远\*\*PLC,而这些设备故障时,PLC 不会自动停机,可使故障范围扩大。为了及时发现故障,可用梯形图程序实现故障的自诊 断和自处理。1. 超时检测机械设备在各工步的所需的时间基本不变,因此可以用时间为参 考,在可编程控制器发出信号,相应的外部执行机构开始动作时起动一个定时器开始定计 时,定时器的设定值比正常情况下该动作的持续时间长20%左右。如某执行机构在正常情 况下运行10s后,使限位开关动作,发出动作结束的信号。在该执行机构开始动作时起动 设定值为12s的定时器定时,若12s后还没有收到动作结束的信号,由定时器的常开触点发 出故障信号,该信号停止正常的程序,起动报警和故障显示程序,使操作人员和维修人员 能迅速判别故障的种类,及时采取排除故障的措施。通过项目管理器下载1. 在项目窗口中,选择想要下载的用户程序或块。2. 通过选择菜单命令PLC> 下载将所选对象下载到可编程逻辑控制器。其它方法(拖放)1. 打开项目的离线窗口和在线窗口。2. 在离线窗口中选择想要下载的对象,并将它们拖 到在线窗口中。不带项目管理的下载1. 使用菜单命令PLC > 显示可访问节点或通过单击工具栏中的相应按钮,打开"可访问节点"窗口。2. 在"可访问节点"窗口中双击所需节点("MPI=...")以显示"块"文件夹。3. 打开想要将其用

户程序或块下载到可编程逻辑控制器的库或项目。为此,使用菜单命令文件> 打开。4. 在为项目或库打开的窗口中,选择想要下载的对象。5. 通过在"可访问 节点"窗口中使用拖放将对象复制到"块"文件夹,可将对象下载到可编程逻辑控制器

在可编程控制器中重新装载块可以用新版本的块覆盖已存在于S7可编程逻辑控制器CPU中的装入存储器( RAM)或工作存储器中的块(重载它们)。覆盖已存在的版本。重载S7块的步骤与下载相同。将显示提示信 息,询问是否希望覆盖已存在的块。不能删除存储在EPROM中的块,但是一旦重载将会声明无效。装入 替换的块到RAM中。这在装入存储器或工作存储器中造成间隙。如果这些间隙zui后意味着没有新的块可 以下载,则应该压缩存储器。注意如果电源先关闭然后再打开,并且RAM没有电池装备,或随后CPU的 存储器复位,"旧"的块再次有效。在集成的EPROM上保存下载块对于带一个集成EPROM的CPU (例如CPU

312), 可将RAM中的块保存到集成EPROM中,从而在断电或存储器复位后不会丢失数据。1. 使用菜单命令视图 >

在线,显示含已打开项目在线视图的窗口,或,在工具栏中单击"可访问节点"按钮或选择菜单命令PLC> 显示可访问节点,打开"可访问节点"窗口。2.

在项目的在线窗口中选择\$7或M7程序,或在"可访问节点"窗口中选择节点。3.

使用下列方法之一,在CPU上选择要保存的"块"文件夹: §

如果正在使用项目管理,那么在项目的在线窗口中§

如果没有使用项目管理,那么在"可访问节点"窗口中4.选择菜单命令PLC>将RAM保存到ROM。

通过EPROM存储卡下载要求要访问专为S7可编程逻辑控制器而设计的编程设备中的EPRO M存储卡,需要合适的EPROM驱动程序。要访问为M7可编程控制系统设计的编程设备中 的EPROM存储卡,必须安装FLASH文件系统(仅适用于PG 720、PG 740和PG

760)。当安装STEP 7标准软件包时EPROM驱动程序和Flash文件系统作为选件提供。如果使用PC,则需要外部编程器来保存到EPROM存储卡。也可以在以后安装驱动程序。为此,通过开始 > Simatic > STEP 7 >

存储卡参数分配或通过控制面板(双击"存储卡参数分配"图标)调用相应的对话框