

72芯卧式光缆接头盒

产品名称	72芯卧式光缆接头盒
公司名称	宁波酷亿通信科技有限公司
价格	15.00/台
规格参数	品牌:鑫普创 型号:光缆接头盒 产地:宁波
公司地址	浙江省慈溪市观海卫镇小团浦村新村路（注册地址）
联系电话	15888148886 15888148886

产品详情

72芯卧式光缆接头盒

试验后气压应无变化；浸入常温的清水容器中稳定观察15分钟应无气泡逸出或稳定观察24h气压表指标应无变化。壳体及其构件应无裂痕、损坏和明显变形[2]。1.去除光缆外皮，（如果有，请去除屏蔽及铠装）然后用清洁剂清洁松套管及加强芯护套，去除多余的填充套管，用所提供的砂纸打磨光缆外皮150mm长。按光缆外径选取小内径的密封环，并将两个密封环套在光缆上。将光缆放入相应的入孔内。连接屏蔽及接地。在两个密封环之间缠绕上自粘密封胶带，使密封带绕到与密封环外径平齐，以形成一个光缆密封端。将光缆密封端按入光缆入孔内。用喉箍穿过光缆加强筋固定座和缆芯支架。

72芯卧式光缆接头盒将光缆固定在接头盒底座上，旋紧喉箍螺钉，直至喉箍抽紧为止。在光缆上扎上尼龙扎带，剪断余长。其余不用的光缆孔，请用堵头密封。堵头上同样缠绕上密封胶带，要求与5.2.4相同。将加强构件缠绕在熔接盘支架的沉头螺钉上，并压紧。预备上盘后盘绕1.5圈的光纤，然后将余纤全部盘绕在盒体内。单芯光纤上盘请用单芯缓冲管，带状光纤上盘请用带状缓冲管。在熔接盘的进口处用尼龙扎带扎紧。按规定方法对接两根（带）光纤，接头卡入熔接单元卡槽中，余长请在盘内盘绕。将熔接盘盖上，请压使其卡到位。按接头盒需要的容量不同，决定熔接盘叠加的盘数，将熔接盘的叠加型式必须符合光纤接头的卡入熔接单元并检查和维护要求。熔接盘每两只叠加，可以将橡胶折页上六个孔。

72芯卧式光缆接头盒分别卡住上下两个盘上的各三个凸扭；四只橡胶折页，盘两边对称位置各两只，如叠加五个熔接盘，依照上述方法将二层盘与三层盘扣住，三层盘和四层盘扣住，四层盘和五层盘扣住，以此类推，五个盘就稳定地叠加在一起了。当需察看或维护某一层盘熔接情况时，只要将该盘单面的上层扣住的两片折页拆下，熔接盘即可如翻书页一样打开。盒体封装：在盒体封装前先将气门咀与接地螺钉并紧。?将密封条嵌入盒体四周的密封槽内；?在接头盒两端“U”槽处也分别用密封条嵌入槽内。注意：

使用密封条，切勿人为拉动密封条，以免泄漏。将接头盒上盖轻轻合上，旋入紧固螺栓，紧固顺序按和盖上标明的数字顺序旋紧，用力矩扳手禁固。力矩达到 $25\text{N}\cdot\text{m}$ 。待5分钟后，再用力矩扳手顺序拧紧。