

浦江通风管道 通风管道 永源通风设备

产品名称	浦江通风管道 通风管道 永源通风设备
公司名称	杭州永源通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省杭州市萧山区萧绍东路173号斜对面
联系电话	15906688136 15906688136

产品详情

风管的闭合成型与接缝通风管道

风管的闭合成型与接缝：制做风管时，采用咬接或焊接在于木材的薄厚及材料。在很有可能的情形下，通风管道加工，应尽可能采用咬接。由于咬接的口缝能增加风管强度，变形小、外观设计美观大方。风管采用焊接的特点就是密封性好，但焊后极容易变形，焊接处非常容易生锈或空气氧化。在超过1.2mm粗厚一般厚钢板接缝用电弧焊接；超过2mm接缝时需采用气割。

管道安装上又有哪些要求？通风管道

所有通风管道的直角转角均要安头，要内设镀锌铁板导流片；并且风道与风口接合要用保温层软管连接。

5、风道的主风道、直风道以及平风道安装不直度不得 $\leq 1.5\text{mm}/\text{米}$ ，通风管道厂家，不平度 $\leq 1\text{mm}/\text{米}$ 。

6、所有风道一律采用机械咬和，保证工程的规整严密，风道加固方面，通风管道多少钱，矩形风管边长 $\geq 630\text{mm}$ ，保温风管 $\geq 800\text{mm}$ ，所有管段长度 $\geq 1.2\text{m}$ 的均要采用加固措施。管道安装上又有哪些要求？

1、将不同尺寸和规格的风管作为划线依据，同时对某一段风管进行完整安装，避免出现用料失误或者划线错孔等问题出现。

2、板材的剪切要按照划线形状机械剪切，下料要进行二次复核，避免出现用料误差，并且剪切挑战板料时脚不得踏在上，浦江通风管道，使用固定式震动剪扶稳钢板。

3、板材下料入扎口前，需要用倒角机或者剪刀进行倒角工作处理，用金属薄钢板材料制作的风口，要用铆钉连接、焊接或者咬口连接等不同方式，并且焊接不可出现裂纹或者夹渣现象；铆钉连接要使板材连

接整齐、均匀、严密；咬口的宽度和流量要根据板材的厚度灵活来定。

通风管道归类根据我国建筑材料行业规范JC646-1996标准化的要求，无机玻璃钢通风管道按应用领域分成P类管和D类管二种。P类管主要运用于商业建筑、人防设备及一般需要组装自然通风及中央空调设施设备厂房和井下等，作通风管、排烟管和排尘管；D类管则首要作为居住建筑的通风管、泄油烟管。产品质量等级依据无机玻璃钢通风管道物理的物理性能和外观检查，无机玻璃钢通风管道分成一级品和优等品2个级别。产品型号无机玻璃钢通风管道尺寸主要是由设计方依据工程项目所需要的通风量来设计，也可以根据顾客具体要求设计方案。无机玻璃钢通风管道的外型分环形和长方形二种横截面。管路的长一般为2~3m，假如环形管直径和矩形方管的周长超过1.5m时，管段距离应适当减少。管道间的接口方式主要有两种：一是活套法兰，一是承插式连接。P类管的尺寸规格见表1。

浦江通风管道-通风管道多少钱-永源通风设备(推荐商家)由杭州永源通风设备有限公司提供。浦江通风管道-通风管道多少钱-永源通风设备(推荐商家)是杭州永源通风设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘永斌。