

# 真空热处理 众利坚热处理 企石真空热处理

产品名称	真空热处理 众利坚热处理 企石真空热处理
公司名称	东莞市众利坚金属科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市茶山镇卢边工业区
联系电话	18666429262 18666429262

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市众利坚金属科技有限公司

对一些精密复杂的模具可采用预先热处理、时效热处理、调质氮化热处理来控制模具的精度。

在修补模具砂眼、气孔、磨损等缺陷时，选用冷焊机等热影响小的修复设备以避免修补过程中变形的产生。

热处理厂阐述另外，寮步真空热处理，正确的热处理工艺操作(如堵孔、绑孔、机械固定、适宜的加热方法、正确选择模具的冷却方向和在冷却介质中的运动方向等)和合理的回火热处理工艺也是减少精密复杂模具变形的有效措施。

退火、正火、淬火、回火被称作热处理中的“四把火”，其中的淬火与回火关系密切，常常配合使用，茶山真空热处理，缺一不可。想了解的朋友，就来关注下面的内容吧!

退火是将工件加热到适当温度，根据材料和工件尺寸采用不同的保温时间，然后进行缓慢冷却，目的是使金属内部组织达到或平衡状态，真空热处理，获得良好的工艺性能和使用性能，或者为进一步淬火作组织准备；

淬火是将工件加热保温后，在水、油或其它无机盐、有机水溶液等淬冷介质中快速冷却。淬火后钢件变硬，但同时变脆。为了降低钢件的脆性，将淬火后的钢件在高于室温而低于650 的某一适当温度进行长

时间的保温，再进行冷却，企石真空热处理，这种工艺称为回火。退火、正火、淬火、回火是整体热处理中的“四把火”，其中的淬火与回火关系密切，常常配合使用，缺一不可。真空热处理-众利坚热处理-企石真空热处理由东莞市众利坚金属科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市众利坚金属科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为冲压模具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!