

电磁夹模液压夹模 格莱富机械 江苏液压夹模

产品名称	电磁夹模液压夹模 格莱富机械 江苏液压夹模
公司名称	苏州格莱富机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市工业园区东富路32号
联系电话	15957496378 15957496378

产品详情

快速换模系统软件充磁时，液压夹模系统照片，控制板对充磁抗压强度开展即时检测，仅有充磁抗压强度做到标准值时，自动控制系统才报充磁取得成功数据信号，电磁夹模液压夹模，不然报常见故障数据信号。充磁取得成功和注塑加工全过程中，磁通量检测感应器即时对磁玻璃吸盘与模貝中间的磁通量开展检测，要是磁通量出現少量的减少，快速换模系统软件即能快速传出常见故障报警系统，并终止注塑机的自启动。磁通量检测感应器遍布于电永磁吸盘的好几个地区。

在冲床液压快速换模系统中模貝夹持顶起是重要，其特性优劣非常大水平上决策快速换模的品质。

冲床液压快速换模系统是根据气动泵及二位四通继电器操纵，来完成模貝夹持、松掉、顶起、落下来等一系列姿势的相互配合的。先，安裝模貝时，江苏液压夹模，继电器1姿势，操纵进液，升降机滑轨顶起，模貝运至工作区域;随后，继电器2、3姿势，操纵进液，左右模貝夹持器夹持模貝。当模貝应用结束，需运走工作中区的时候，继电器2、3先姿势，操纵泵油，使夹持器松掉，模貝运走工作区域。随后，继电器1姿势，操纵泵油，升降机滑轨落下来，全部工作中中进行。

注塑机快速换模系统正确操作方法

- 1.注塑机快速换模系统工务必历经学习培训，把握机器设备的构造、特性，了解安全操作规程并获得实际操作批准即可单独实际操作。
- 2.恰当应用机器设备上安全性维护和操纵设备，不可随意拆动。
- 3.查验数控车床各传动系统、联接、润化等位置及安全防护安全装置是不是一切正常，装模貝螺丝务必坚固，不可挪动。
- 4.数控车床在工作中前应要航空件转2-3分钟，查验脚闸等操纵设备的协调能力，确定一切正常后才可应

用，不可带故障运行。

5. 模具时关键坚固，上、上模对正，确保部位恰当，拿手搬转数控车床试冲(空开)，保证在模具处在优良状况下工作中。

电磁夹模液压夹模-格莱富机械-江苏液压夹模由苏州格莱富机械科技有限公司提供。苏州格莱富机械科技有限公司是一家从事“ 液压快速换模系统,快速换模系统,换模台车系统,智能模库系统 ” 的公司。自成立以来，我们坚持以“ 诚信为本，稳健经营 ” 的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“ 格莱富 ” 品牌拥有良好口碑。我们坚持“ 服务至上，用户至上 ” 的原则，使苏州格莱富在行业设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！