

铸铁研磨平台和铸铁刮研平台有什么区别

产品名称	铸铁研磨平台和铸铁刮研平台有什么区别
公司名称	河北丰全机械制造有限公司
价格	5200.00/台
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市交河镇三里庄
联系电话	15832737060

产品详情

刮研平台与研磨平台精度区别

研磨 (YANMO) 平台比刮研 (GUAYAN) 平台精度高，平台表面铲刮刀痕被研磨平，平面度误差小。

研磨平台一般适用于光学等精密科研部门的检验 (JIANYAN) 使用。研磨平板具有组织均匀，结构致密，无砂眼气孔，疏松 (SHUSONG) 等缺陷，上砂容易，砂粒分布均匀丰富，砂粒嵌入牢固切削性能强，表面光洁，油亮，呈天蓝色，耐磨性好的优良特性。研磨平台是在人工刮研完后在用机器研磨的。

刮研平台主要是用于制件的研磨，量具修理，精度分别为0，1，2，3级四个级别，采用的是刮研工艺，也就是人工用刮刀在工作面上进行刮铲，以达到平整工作面的目的。

刮研平台与研磨平台价格区别

因为研磨平台又多加了一道技术，所以报价上要比刮研平台贵上许多，提示广大用户朋友们，在选购研磨平台的时候，一定要多做对比，挑选正规厂家进行购买，以防上当受骗。

怎么挑选研磨平台和刮研平台

应挑选平面度和外表粗糙度较好的研磨平台，通常一套 (3 块) 研磨平台中的任意两块合起来的空隙_小于所要压的金刚砂粒度尺度的1/2。因而，研磨前要用0级刀口尺光隙法先去测量每一块平板的平面度 (白光平面度大于等于2.5 μm，红光平面度1 μm-2 μm、蓝光平面度0.5 μm-1 μm、不透光平面度小于等于0.5 μm。