

不锈钢炉渣回收 锋川资源大量回收钢渣 不锈钢炉渣回收厂

产品名称	不锈钢炉渣回收 锋川资源大量回收钢渣 不锈钢炉渣回收厂
公司名称	襄阳锋川资源循环利用有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市高新区日产工业园天籁大道27号
联系电话	15587705557 15587705557

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：襄阳锋川资源循环利用有限公司

利用简洁的钢渣处理工艺流程装备处理钢渣，不锈钢炉渣回收多少钱一吨，生产废钢、铁精粉及容易利用的干尾渣，是实现钢渣高附加值利用的技术关键。为克服传统干法工艺和水洗球磨机处理工艺的缺陷，我公司消化吸收国外钢厂钢渣处理技术，开发出全新的钢渣处理工艺流程。此工艺采用钢渣棒磨机对钢渣进行破碎，通过湿度、粒度、给料量的综合控制及其它手段，实现对渣、钢的剥离。且产品粒度比较均匀，过粉碎矿粒少，产品粒度在3mm左右。

钢铁厂钢渣固废资源化处理方案向四个方向开展工作，不锈钢炉渣回收，分别是：

(1)持续推进钢铁厂内部固体废弃物值循环再利用，通过优化物料走向和技术研发等多种措施，提高产物的自消纳率。

(2)充分利用高温渣系中富含价元素和热能的特点，开发新型的“渣冶炼”工艺技术，对高温渣中金属Fe、P和Mn等元素进行提取，不锈钢炉渣回收厂，通过渣系调质生产高附加值产品。

(3)针对含钾、钠、锌、铅等有害元素的灰类产物，需进行系统的基础研究，研发经济性新工艺以替代投资运行成本高的转底炉工艺。

(4)危险废弃产物属于钢铁厂固废处理的薄弱环节，通过建设钢厂处置中心，既处理钢厂内部的危险固废，又兼容社会垃圾的处置功能。

通过以上固体废弃物综合处置路线，实现环境治理和资源综合利用相结合，打造“零排放”的钢铁厂。

钢渣磁选生产线的产品主要是渣钢和磁选粉，前者返回炼钢用，后者返回烧结用，渣钢又分为大块渣钢及粒钢。渣钢和磁选粉的粒级和品位是有要求的，但不同钢厂的冶炼要求不同而有所区别，但设定的产品方案要求尽可能的选出铁，尽可能的保证渣钢和磁选粉的品位。目前国内钢铁企业一般要求返回炼钢的渣钢TFe大于80%，返回烧结的磁选粉TFe大于40%。至于粒度要求，不锈钢炉渣回收哪里有，一般而言，渣钢粒度大于30mm、颗粒钢粒度5~30mm、精矿粉粒度不大于8mm，尾渣粒度小于10mm。尾渣也可进一步深加工，如生产钢渣粉等。

不锈钢炉渣回收-锋川资源大量回收钢渣-不锈钢炉渣回收厂由襄阳锋川资源循环利用有限公司提供。襄阳锋川资源循环利用有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。锋川资源——您值得信赖的朋友，公司地址：湖北省襄阳市高新区日产工业园天籁大道27号，联系人：秦经理。