

# 锐凌自动化 环形导轨柔性装配线定制 梁平环形导轨柔性装配线

产品名称	锐凌自动化 环形导轨柔性装配线定制 梁平环形导轨柔性装配线
公司名称	无锡锐凌自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市徐霞客镇北绛213号
联系电话	15961668245

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡锐凌自动化科技有限公司

自动化环形装配线特点：准停，短节拍，高刚性

自动化环形装配线，不用的应用，需要不同的自动化工序，比如自动打螺丝或自动铆接等；为了有能效提高生产效率和保证生产质量，环形导轨柔性装配线定制，自动化环形装配线，需要具有如下特点；而以环形导轨为基础的自动化环形装配线，就具有这些优点：

### 一. 准停

需要能够准确停机并定位，确保自动打螺丝机或自动铆接机器等自动化装配机器的无人化准确动作。详细说明，请参考文章：精密环形流水线如何实现。

### 二. 短节拍

需要能够迅速加减速并高速运行，这样可大大缩短节拍时间。详细说明，请参考文章：超高速环形装配/生产/输送/流水线：

### 三：高刚性

自动打螺丝，自动铆接或其它动作，梁平环形导轨柔性装配线，将对滑座和导轨施加额外的作用力；这

就要求导轨和滑座具有高的刚性，确保在大的外力的作用下，环形导轨柔性装配线应用，不会产生过大的变形和偏移，滑座的位置依然准确：

#### 电动汽车电池组环形自动装配线-大尺寸重载工件应用

电动汽车电池组的装配输送小车，长度超过2米，宽度超过1米，而且需要承受相当的重量；开始的时候，考虑的是如下形式的环形导轨，由双排单沿V型导轨组成：

由于小车长且宽，而且需要承受重载，两排导轨之间的距离需要比较大，会带来相当多的设计上的额外工作；同时由于两排导轨之间的距离过大，会导致滑座经过直线圆弧导轨结合处时，滚轮和导轨之间的瞬时间隙过大，导致运行很不平稳。经过多方面考虑，采用的为如下形式的设计：上下两套水平布置的环形导轨，配上相应的传动系统，组成电动汽车电池组环形自动装配线：

采用此种设计，还可实现环形自动装配线的高速运行，线速度可达3米每秒；

#### 环形导轨所用V型滚轮轴承精度等级

环形导轨的直线段和圆弧段，均为精磨导轨，精磨表面的粗糙度为Ra0.8微米；为了保证平滑和精密的传动，配套的V型滚轮所选用的滚轮球轴承为精密轴承，环形导轨柔性装配线设计，其精度等级为P4级，有些尺寸的精度等级达P2级：

滚动球轴承的精度主要包括尺寸精度与旋转精度。精度等级已标准化，从低到高依次为P0级、P6级、P5级、P4级、P2级；P2级高。

锐凌自动化-环形导轨柔性装配线定制-梁平环形导轨柔性装配线由无锡锐凌自动化科技有限公司提供。无锡锐凌自动化科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏无锡的电子、电工产品制造设备等行业积累了大批忠诚的客户。无锡锐凌自动化带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入\*\*，共创美好未来！