

# iml智能门锁外壳工厂 不一样塑胶科技

产品名称	iml智能门锁外壳工厂 不一样塑胶科技
公司名称	深圳市不一样塑胶科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区坂田街道大发埔社区大发埔东村一巷4-1号202
联系电话	13532325806 13532325806

## 产品详情

IMD的中文名称为模内装饰技术，亦称免涂装技术。它是国际风行的表面装饰技术，表面硬化透明薄膜，中间印刷图案层，背面注塑层，油墨中间，可使产品耐摩擦，防止表面被刮花，并可长期保持颜色的鲜明不易退色。

### IMD工艺产品特征

精美的装饰图文、标识内藏，江门iml智能门锁外壳，不受摩擦或化学腐蚀而消失。

图文、标识及颜色设计可随时改变，而无需更换模具。

三维立体形状产品的，iml智能门锁外壳定制，印刷精度准确，iml智能门锁外壳工厂，误差+0.05mm。

能提供图文、标识背透光性及高透光性的视窗效果。

功能按键凸泡均匀、手感好，寿命可达100万次以上。

三维变化，可增加设计者对产品设计的自由度。

复合成型加工达到无缝效果。

目前，IMD模内装饰镶嵌注塑技术被广泛应用于通讯、家电、电子、汽车、仪表、仪器、玩具、化妆品等行业，iml智能门锁外壳销售，是一种崭新的塑胶装饰工艺技术。可三维变化，增加设计者的自由度，能设计出各种个性化造型的产品，适应时代发展的需求。

热压成型IMD控制面板是指薄膜片材丝印后成型立体的形状。IMD工艺是一种可以实现3D立体形的工艺

。IMD控制面板立体成型有机械压力成型、热压成型和高压气流成型等多种方式

IMD控制面板的热压成形步骤过程:

IMD控制面板薄膜片材按定位孔装入进料架。定位孔在塑料薄膜片材的四个方向都有设定，并且定位孔距离IMD面板薄膜片材的图案也较远，根据IMD控制面板的凸起的高度而定定位孔距离，约在20~30mm。IMD控制面板定位孔的作用：IMD控制面板片材在与模具对应位置，另外是在热压成型时有绷紧作用，使其受力均衡不移位。

进入预热区。IMD控制面板薄膜片材在预热区的180℃左右下经过2-10秒不等（温度与时间由实际产品为主），先将膜片软化，使薄膜片材有可塑性。

进入模压区。薄膜片材与模压区的模具对应接触，模具的形状与订单的IMD控制面板外形一致，压印3s（由实际产品而定）后，薄膜片材就可以与凸模吻合成型。

模内转印技术iml可以取代许多传统的制程，如电镀、热转印、印刷、喷涂等外观装饰方法。尤其是需要多种色彩图像、背光等相关产品。当然在这里要特别注明：并非所有塑胶表面装饰都能用IMD工艺所取代，IMD还存在材料技术瓶颈（如定位精度，硬度与拉伸的反比关系，拔模斜度，异形与凸点间距等）具体产品要提供3D图档让工程师进行分析。iml智能门锁外壳工厂-不一样塑胶科技由深圳市不一样塑胶科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。深圳市不一样塑胶科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工艺礼品加工设备及配件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!