

专业生产长春地区全自动带送螺母机点凸焊机

产品名称	专业生产长春地区全自动带送螺母机点凸焊机
公司名称	长春新州焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	长春市朝阳区人民大街1号
联系电话	013840299613 13840299613

产品详情

产品名称：气动交流点凸焊机 焊机命名表示方法 点凸焊机系列：DTN-P-1/2-L

DTN：气动交流工频点凸焊机 P：额定容量 1/2：1表示下臂件不可调；2，表示下臂件可调

L：臂深尺寸；即臂长尺寸

例如：额定容量为80KVA，下臂件不可调，臂深尺寸为350mm的点（凸）焊机表示为DTN-80-1-350

特点FEATURES 稳定的机身结构

二次导电部分采用上绝缘方式，可避免铁屑的辅着或下座安装焊接工作时易产生绝缘部分的短路事故。

上下电极采用带辅助行程的假牙方式，提高焊接时的可操作性、通用性。

可任意调整加压电极速度，减缓了对被焊接物体加压时的冲击，也减少了焊接时的噪声。 变压器采用低阻抗设计，二次回路上采用了高品质的导电材料，降低了内耗，得到了小输入获得更大的焊接电流。

可存储15个焊接程序：不同的焊接规范可存储在不同的焊接程序里，非常方便、顺利的实现不同工件的准确焊接。 操作界面采用数码管或液晶显示，清晰、明了、直观。

广泛适用于铁线五金、家用电器制造、钣金加工制造、微电子及其他领域。适用焊接形式 技术参数：

项目	额定容量	额定初级电压	额定频率	最大短路电流	负载持续率	最大加压力	电极行程	臂深	臂间尺寸	冷却水量	重量	电极尺寸	焊接能力	单位	工作行程	辅助行程	电极头	电极握杆	电极臂	凸焊台	低碳钢	二块叠焊	型号
	KVA	V	HZ	KA	%	N	mm	mm	mm	L/min	Kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	DTN-25-350
	25	380	50	15	20																		
	3000	30	70	350*220	3	220	16	25*180	54*150	100*120	2.0+2.0	DTN-40-350	40	380	50	18	20	3000	30	70	350*220		
	3	240	16	25*180	54*150	100*120	3.0+3.0	DTN-63-1-350	63	380	50	25	20	6000	30	70	350*250	4	400	25			
	32*200	69*180	120*124	3.0+3.0	DTN-80-1-350	80	380	50	28	20	6000	30	70	350*250	4	420	25	32*200					
	69*180	120*124	4.0+4.0	DTN-100-1-350	100	380	50	33	20	6000	30	70	350*250	4	430	25	32*200	69*180					
	120*124	5.0+5.0	DTN-150-1-350	150	380	50	38	20	12000	30	70	350*270	6	700	25	32*200	73*210	170*170					
	6.0+6.0	DTN-200-1-350	200	380	50	43	20	12000	30	70	350*270	6	730	25	32*200	73*210	170*170	6.0+6.0					
	DTN-63-2-400	63	380	50	25	20	7900	30	70	400*200-300	4	420	25	32*200	73*210	170*170	3.0+3.0						
	DTN-80-2-400	80	380	50	28	20	7900	30	70	400*200-300	4	440	25	32*200	73*210	170*170	4.0+4.0						
	DTN-100-2-400	100	380	50	33	20	7900	30	70	400*200-300	4	450	25	32*200	73*210	170*170	5.0+5.0						
	DTN-150-2-400	150	380	50	38	20	12000	30	70	400*200-300	6	720	25	32*200	73*210	170*170	6.0+6.0						
	DTN-200-2-400	200	380	50	43	20	12000	30	70	400*200-300	6	750	25	32*200	73*210	170*170	6.0+6.0						

注：以上数据仅供参考