

长春地区新州DTMZ大功率中频直流逆变式点焊机

产品名称	长春地区新州DTMZ大功率中频直流逆变式点焊机
公司名称	长春新州焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	长春市朝阳区人民大街1号
联系电话	013840299613 13840299613

产品详情

产品名称：逆变中频点焊机

焊机命名表示方法 中频点凸焊机系列：DTMZ-N-P DTMZ：中频点凸焊机 N：变压器数量 P:额定容量
例如：额定容量为90KVA的中频点凸焊机表示为DTMZ-90

特点FEATURES 中频直流逆变式凸焊机是目前国际先进之阻碍焊产品。应用广泛，焊接变压器体积小而输出中这一体式变压器焊钳更见其优越处。其优越性能乃因其焊接变压器频率由现时之市电50/60HZ提升至1000HZ，大大减轻了重量，再加上变压器次级回路中的整流二极体把电能转为直流电源供给焊接使用；这样可以大大的改善焊接质量，是一个导致能力损失的重要因素，在直流焊接回路中几乎是可以不考虑的，从而将生产成本降至极低。

节约省电 节省能量，改善功率因数，包括节省每点焊接能量及缩短焊接周期，降低生产成本。令供电设备启动及压降的适应性更强。更加精确、快速的电流控制，与低频系统相比性能更多、更准确的分析参数。更节省焊接电流时可比传统技术快20倍。过程更加可靠：大部分应用阻焊的金属采用直流焊接效果会更好，减少

相对于传统点焊机有如下优点 高节能：较低的焊接电流和电极压力；
 高质量：相比一般传统焊机，其焊接电之稳定是其它种无可比拟的；
 低成本：三相电源平衡输入，功率因数高，电极寿命比传统耐用1倍以上；
 高效率：比传统机种更短之焊接时间便可完成一个焊点，提高生产速度。

技术参数：

项目	输入容量	初级电压	初级输入最大电流	次级最大输出电流	次级空载电压	冷却水流量	暂载率
型号	KVA	V	A	KA	KVA	L/min	%
DTMZ-12	12	500	55	7	3.5	6	20
DTMZ-28	28	500	140	12.8	5.4	6	20
DTMZ-50	50	500	340	20	12	8	20
DTMZ-90	90	500	600	25	13	8	20
DTMZ-160	160	500	840	30	16.6	10	20
DTMZ-250	250	500	1280	42.9	21	10	20
DTMZ-2*160	320	500	1680	60	16.6	12	20
DTMZ-2*250	500	500	2560	80	21	12	20

(单位MM)注：以上数据仅供参考