

化学镀铜 合肥镀铜 国瑞表面处理加工厂家

产品名称	化学镀铜 合肥镀铜 国瑞表面处理加工厂家
公司名称	芜湖国瑞表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖湾沚区启航路新芜电镀工业园西三号楼四层
联系电话	18356556666 18356556666

产品详情

如何防止电镀过程中双极性电极现象

1、双极性电极定义：是指通过电流绕道或电场叠加的原因，使同一金属上同时出现阴、阳两种极性。在双极性电极两个不同表面上同时发生阴阳反应的现象称为双极性现象。利用双极性现象进行电镀的工艺称为双极性电镀。双极性电镀一般适用于只要求镀内孔的深孔零件的局部电镀。2、从以上可以看出，要想防止双极性电极的发生，就必须使阳极或阴极与外电源的接触要良好，否则一旦产生接触不良则会导致接触电阻增大，从而造成电流减少，电压增大，这时双极性电极就可能产生了。3、预防方法：A、定时检测阴极、阳极的电流或电压。B、阳极杆、钛篮、V座、飞巴、阴极夹具、电源线等各接触点要定期打磨、锁紧、清洁等维护，如已有损坏导致接触不好的必须及时更换。双极性电镀的条件：零件的阳极面在镀液中要保持电化学钝态，否则阳极面会被浸蚀。但这层钝化膜不能产生过大的电压降，否则将影响电镀的正常进行：要有适当的槽电压，通过零件的双极性电流有一定数值，使双极性电镀过程得以正常进行。

电镀产品防生锈的妙招

电镀现在应用是非常广泛的，电镀使零件表面具有光泽且能起到防锈的作用。但电镀件也会因时间过久而降低其防锈的效能。因为电镀表面存在着许多微小的孔洞，当电镀表面受水侵蚀时，水分就会由这些微小孔洞渗入，引起镀层下的金属生锈。今天就来具体为大家分析下电镀产品防生锈的妙招，希望对大家有所帮助。1、不要把电镀家具放在潮湿的地方，更不能用湿布擦电镀家具。在用肥皂水或洗衣粉水洗抹电镀折椅或沙发的表面时，尽

量不要弄湿金属镀件。否则，合肥镀铜，电镀层和漆件容易剥落生锈。2、发现电镀件表面出现黄褐状斑时，可以用中性机油经常擦试，以防网状斑继续扩大而使电镀保护层退化生锈。3、对已经生锈的电镀家具应该及时进行除锈，但是不要用砂纸打磨。小镀件可以放入盛有机油的盆子里浸泡一夜，化学镀铜，大镀件可以用刷子或棉纱蘸机油涂于锈处，过片刻后再来回擦拭几次便可以除去锈迹。

4、平时在电镀件上涂上防锈剂，可以起到防锈的作用。

塑胶电镀和五金电镀的差别是很大的，在很多方面上都能见到其不同之处。一：材料五金电镀的板材是金属材料，如：铁、锌合金材料、合金铜等。而塑料电镀的板材是塑胶。因为板材不同样，其早期所解决的加工工艺完全不同样，但是事后电镀本质都同样。这是从两者原材料上所发觉的差别。二、价钱有关两者在价钱层面：要看你商业用地涂层是什么原材料，也要看涂层薄厚规定及检测规定，许多要素会危害到电镀价钱的，比如：你可以给一个表面积不大的塑料件上镀络，就较为便宜，给一个较为大的五金配件上电镀，就较为贵了，而且涂层薄厚直接影响价格。因此，要依据真实情况分析问题，二者沒有可比性而言。但是，假如是一样涂层得话，镀铜厂家，塑胶电镀较为贵，由于塑胶电镀工艺流程就多两步，而且还与众不同镀上，难度系数较为大，成本自然也就高了三、规划五金电镀的商品因五金配件本身可以插电，通常只需考虑商品本身就OK了。但塑胶电镀的商品不要是考虑到商品本身的构造，还要考虑到商品的合理布局，水口的整体规划。塑胶电镀要是适合的电镀水口，将导致电镀形变或没法开展水电镀。

化学镀铜-合肥镀铜-国瑞表面处理加工厂家由芜湖国瑞表面处理有限公司提供。芜湖国瑞表面处理有限公司位于芜湖湾沚区启航路新芜电镀工业园西三号楼四层。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前芜湖国瑞在其他聚合物中享有良好的声誉。芜湖国瑞取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。芜湖国瑞全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。