

# 黄石夹胶玻璃 中空夹胶玻璃 晶博玻璃

产品名称	黄石夹胶玻璃 中空夹胶玻璃 晶博玻璃
公司名称	襄阳市晶博玻璃制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市襄州区高新区新风路29号
联系电话	13871733337 13871733337

## 产品详情

### 平钢化玻璃平整度不好的原因

平钢化玻璃平整度不好的原因之一：玻璃在加热时上下表面存在温差造成的玻璃变形。原因：这种现象是由于玻璃在加热炉内被加热后，夹胶中空玻璃，出现玻璃上表面的温度高于下表面的温度的情况，保持这种温度状态的玻璃进入冷却室冷却，在冷却过程中，当玻璃上下表面的冷却温度和风压等条件相同时，由于玻璃上表面温度高，冷却后上表面的收缩量大于下表面，会出现玻璃板面向上弯曲变形的现象(如图1所示)。方案：出现这种情况，可以将加热炉底部的温度提高，尽量减小玻璃上下表面的温度差。中空玻璃配置合理是一个很重要的内容，因为对他的性能有一定的影响，合理配置的中空玻璃和合理的中空玻璃间隔层厚度，可以大限度的降低能量通过辐射形式的传递，从而降低能量的损失对流传递是由于在玻璃的两侧具有温度差，造成空气在冷的一面下降而在热的一面上升，产生空气的对流，而造成能量的流失。造成这种现象的原因有几个：一是玻璃与周边的框架系统的密封不良，造成窗框内外的气体能够直接进行交换产生对流，导致能量的损失；二是中空玻璃的内部空间结构设计的不合理，导致中空玻璃内部的气体因温度差的作用产生对流，带动能量进行交换，从而产生能量的流失；三是构成整个系统的窗的内外温度差较大，钢化夹胶玻璃，致使中空玻璃内外的温度差也较大，空气借助冷辐射和热传导的作用。

### 平钢化玻璃平整度不好的原因

平钢化玻璃平整度不好的原因三：随机的温度分布不均匀造成的玻璃变形。

原因：随机温度分布不均匀主要是由于设备状态不良造成的。钢化炉的加热丝有局部的损坏、温度传感器的位置发生改变或失真、玻璃在辊道上的码放不合理等均会使玻璃受热不均匀。这种随机的温度分布不均匀将导致玻璃加热后在板面方向上温度分布不均匀，玻璃在冷却时不同的区域发生不规则且无规律的收缩，直接导致玻璃板面的局部平整度差。方案：出现这种情况，企业可以通过制定合理的设备检修、装片制度来解决。

对流传递是由于在玻璃的两侧具有温度差，造成空气在冷的一面下降而在热的一面上升，产生空气的对流，而造成能量的流失。造成这种现象的原因有几个：一是玻璃与周边的框架系统的密封不良，造成窗框内外的气体能够直接进行交换产生对流，导致能量的损失；二是中空玻璃的内部空间结构设计的不合理，导致中空玻璃内部的气体因温度差的作用产生对流，带动能量进行交换，从而产生能量的流失；三是构成整个系统的窗的内外温度差较大，致使中空玻璃内外的温度差也较大，空气借助冷辐射和热传导的作用，首先在中空玻璃的两侧产生对流，然后通过中空玻璃整体传递过去，形成能量的流失。合理的中空玻璃设计，中空夹胶玻璃，可以降低气体的对流，从而降低能量的对流损失。钢化玻璃强度高，其抗压强度可达125MPa以上，比普通玻璃大4~5倍；抗冲击强度也很高，用钢球法测定时，0.8kg的钢球从1.2m高度落下，玻璃可保持完好。钢化玻璃的弹性比普通玻璃大得多，黄石夹胶玻璃，一块1200mm×350mm×6mm的钢化玻璃，受力后可发生达100mm的弯曲挠度，当外力撤除后，仍能恢复原状，而普通玻璃弯曲变形只能有几毫米。热稳定性好，在受急冷急热时，不易发生炸裂是钢化玻璃的又一特点。这是因为钢化玻璃的压应力可抵销一部分因急冷急热产生的拉应力之故。钢化玻璃耐热冲击，大安全工作温度为288℃，能承受204℃的温差变化。

黄石夹胶玻璃-中空夹胶玻璃-

晶博玻璃(诚信商家)由襄阳市晶博玻璃制品有限公司提供。襄阳市晶博玻璃制品有限公司是湖北襄樊,建筑玻璃的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在晶博玻璃领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创晶博玻璃更加美好的未来。