

佛山精密活塞杆厂家 南充活塞杆 无锡精恒液压元件

产品名称	佛山精密活塞杆厂家 南充活塞杆 无锡精恒液压元件
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

液压缸活塞杆的拉伤维修

拉痕的形成：对起重机解体后，发现有一根变幅缸活塞杆被严重拉伤，拉痕并排6条。造成活塞杆拉伤的主要原因是：防尘圈脆化呈块状脱落以后，不但失去了防尘作用，而且该处还堆积了许多灰尘与杂质，使活塞杆直接与杂质硬磨，导致活塞杆被拉伤，南充活塞杆，伤痕再刮坏缸口橡胶密封组件，造成液压缸严重外漏。

修复要求：填料与母材必须结合牢固、平滑；调料必须耐用并易于手工加工；手工加工必须保证活塞杆直径误差小于0.06mm。经分析，决定采用的填料为J422焊条。因为，酸性焊条对铁锈、油污及水分不敏感，常州活塞杆，不容易产生氢化孔；工艺性好，易于操作；焊缝成型美观；材料硬度适中，佛山精密活塞杆厂家，易于手工加工；电弧稳定，熔深较大，与母材结合牢固。

活塞杆是支持活塞做功的连接部件，大多应用在油缸、气缸的运动执行部件当中。相对于其他的运动部件而言，活塞杆是一种运动频繁而且技术要求很高的运动部件。活塞杆的加工首先是采用滚压加工，因为在表面层会留有表面残余压应力，它是有助于表面微小裂纹的封闭，能够阻碍侵蚀作用的扩展，从而提高表面抗腐蚀能力，延缓疲劳裂纹的产生和扩大，也能够提高活塞杆的疲劳强度。

无锡市精恒液压元件有限公司生产精密长轴(活塞杆) 16- 200、长度200mm-11000mm、采用精密冷拔、剥皮、精磨和高精度抛光的先进工艺制造，各项技术指标均符合并超过。可直接用于油缸、气缸、减震器、活塞杆，并广泛用于液压气动、纺织印染、印刷机械导轨、压铸机、注塑机导杆、顶杆及四柱油压机导柱；传真机、复印机、高速油印机、打印机等现代办公机械导轴等一些以精密细长轴为部件的行业和产品。竭诚欢迎广大客户来厂来函洽谈合作。

在活塞杆高强度钢上采用电镀硬铬作为耐磨防护镀层，其耐磨性能够满足零件的使用要求，但是镀铬层存在的微裂纹往往使防护层的耐腐蚀性能变差，基体的腐蚀会造成镀层过早的剥落，因而失去防护作用为此国内外相继开展了一些硬铬镀层改性方面的研究，以克服硬铬镀层耐蚀性差的问题。美国，无锡活塞杆厂家，日本，欧盟已经开发出活塞杆无裂纹镀铬层。Dw-032镀铬添加剂能够获得明亮和硬铬镀层，微裂纹2500条，在宏观讲实现镀铬无裂纹。这比脉冲镀铬明显节约成本。

佛山精密活塞杆厂家-南充活塞杆-无锡精恒液压元件(查看)由无锡市精恒液压元件有限公司提供。无锡市精恒液压元件有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。精恒液压元件——您可信赖的朋友，公司地址：无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号，联系人：徐国华。