

青岛金属粉末压制成型 金聚金属粉末压制成型

产品名称	青岛金属粉末压制成型 金聚金属粉末压制成型
公司名称	山东金聚粉末冶金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省乳山市城区工业园日照路96号
联系电话	18263169522

产品详情

金属粉末压制成型---粉末挤压

粉末挤压的优点在于挤压件长度尺寸不受限制，产品密度均匀，生产可连续进行、灵活性大，设备简单、操作方便。

直接挤压：将塑性良好的有机物和金属粉末混合后，置入挤压模具内，在外力作用下使增塑粉末通过一定几何形状的挤压嘴挤出，成为各种管材、棒材及其他异形的半成品。影响挤压过程的主要因素是增塑剂的含量、预压压力、挤压温度和挤压速度。

“上述图片仅供参考，金属粉末压制成型工具配件，详细型号请咨询我们，不锈钢粉末压制成型，更多型号请访问我们的网站或致电我们了解”。

金属粉末压制成型--温压成型技术的特点

脱模压力小

温压工艺脱模压力(Slide pressure)约为10~20MPa，而常规工艺却高达55~75MPa，其降低幅度超过60%。低的脱模压力意味着温压工艺易于压制形状复杂的铁基P/M零件和减小模具磨损从而延长其使用寿命。

表面精度高

由于温压工艺使压坯密度升高，而且温压中处于粘流态的润滑剂具有良好的“整平”作用，因此它可以

使铁基粉末冶金零件表面精度提高2个IT等级，使纳米晶硬质合金粉末压坯表面精度提高3个IT等级。

温压技术研究和开发的：

预合金化粉末的制造技术；

新型聚合物润滑剂的设计；

石墨粉末有效添加技术；

无偏析粉末的制造技术；

温压系统制备技术。

“上述图片仅供参考，青岛金属粉末压制成型，详细型号请咨询我们，铁基粉末压制成型，更多型号请访问我们的网站 或致电我们了解”。

金属粉末注射成型技术制作的产品有齿轮汽车部件、通信器械元件(如手机的情报通信器械和计算机的OA 器件)、电动工具、门锁、乐器、器件和缝纫机元件、工业设备元件和磁性元件、瞄准器支架、退子钩和撞针、窗户锁扇形块、纺织机的三角块、眼镜框架的柔性铰链、眼镜脚、手表表壳等。产品都有一个明显的特点：其结构小而复杂，密度和精度高等。制作材料除铁镍合金外，还有钛及钛合金、铝及铝合金、超硬合金和重合金等。

“上述图片仅供参考，详细型号请咨询我们，更多型号请访问我们的网站 或致电我们了解”。

青岛金属粉末压制成型-金聚金属粉末压制成型由山东金聚粉末冶金有限公司提供。山东金聚粉末冶金有限公司是一家从事“金属粉末注射成型和压制成型产品”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“金聚”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使山东金聚粉末冶金在粉末冶金中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事金属粉末压制成型，铁基产品压制成型，不锈钢产品压制成型的厂家，欢迎来电咨询。