

淋膜复合机 发泡设备选金利达机械 epe淋膜复合机

产品名称	淋膜复合机 发泡设备选金利达机械 epe淋膜复合机
公司名称	莱州市金利达机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省烟台莱州市平里店镇工业园
联系电话	13573590757 13573590757

产品详情

莱州市金利达机械有限公司生产销售珍珠棉发泡机，位于莱州湾畔的莱州工业开发区内，这里风景优美，经济繁荣。潍乌高速、大莱龙铁路、206国道、万吨位的莱州港贯穿东西南北，交通十分方便，在百度地图上输入本公司名字即可到达本公司。

淋膜复合机 流延膜机使用过程中常见故障及解决方法

变频器报警

如收放卷直径输入不对会造成变频器报警，在主操屏内报警画面按故障复位即可。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：莱州市金利达机械有限公司

莱州市金利达机械有限公司生产销售珍珠棉发泡机，位于莱州湾畔的莱州工业开发区内，这里风景优美，经济繁荣。潍乌高速、大莱龙铁路、206国道、万吨位的莱州港贯穿东西南北，淋膜复合机厂家，交通十分方便。

爬爬垫淋膜机生产中不良品原因及解决方案

挤出膜边缘波动或断裂：

- 1、边缘过薄：调厚边缘厚度
- 2、树脂温度偏低：提高C3-C5模头边缘温度
- 3、模头连接器温度过低：提高接套区温度

期待我们合作愉快！

莱州市金利达机械有限公司是一家集科研开发、制造销售、服务为一体的科技型民营企业，生产EPE发泡机及与EPE相关的各种辅机，有多年从事机械设计开发的人才和先进的加工设备，设备各地和东南亚各国，epe淋膜复合机，深受用户好评和信赖。近几年，本公司根据市场需求，研制生产出爬爬垫生产设备，各项性能处于行业较高地位。

淋膜复合机 流延膜机使用过程中常见故障及解决方法

缓冲摆杆不稳

(1).收放卷直径输入不对，淋膜复合机，测量直径重新输入。

(2).缓冲摆杆电位器移位，解决：把张力设定清零，摆杆垂直状态，在摆杆电位器的齿轮调整直到主操屏摆杆位置显示50为止。

淋膜复合机-发泡设备选金利达机械-epe淋膜复合机由莱州市金利达机械有限公司提供。莱州市金利达机械有限公司在塑料包装机械这一领域倾注了诸多的热忱和热情，金利达机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：王经理。同时本公司还是从事爬行垫折叠机，地垫折叠机，xpe爬爬垫压痕折叠机的厂家，欢迎来电咨询。