

# TPO塑胶原料物性表 TPO塑胶原料 东莞嘉洋新材料

产品名称	TPO塑胶原料物性表 TPO塑胶原料 东莞嘉洋新材料
公司名称	东莞市嘉洋新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑胶路1号12号楼
联系电话	18664090666 18664090666

## 产品详情

TPO材料中文名字叫热塑性聚烯烃弹性体，由橡胶和聚烯烃构成，的原材料有三元乙丙EPDM，聚乙烯PE，聚PP，TPO塑胶原料厂家，或者聚烯烃POE等，可以由EPDM和PP共混，也可以由EPDM，PP，PE等共混。

### TPO塑胶原料

TPO材料综合了EPDM和PVC的性能优点，具有前者的耐候能力、低温柔度和后者的可焊接特性。这种材料与传统的塑料不同，在常温显示出橡胶高弹性，在高温下又能像塑料一样成型。因此，这种材料具有良好的加工性能和力学性能，并且具有高强焊接性能。

### TPO塑胶原料

TPO材料中文名字叫热塑性聚烯烃弹性体，TPO塑胶原料生产厂家，由橡胶和聚烯烃构成，的原材料有三元乙丙EPDM，聚乙烯PE，聚PP，或者聚烯烃POE等，可以由EPDM和PP共混，也可以由EPDM，PP，PE等共混。

聚烯烃热塑性弹性体另一重要领域是电线电缆工业，用于制作耐环境性、耐热性要求高的绝缘层和护套以及电气模压件。聚烯烃热塑性弹性体还可用于制造胶管、传送带、胶布制品、密封制品等。TPO塑胶原料

TPO是聚烯烃类热塑性弹性体，是由乙烯与其他烯烃共聚生成，由于其具备塑料以及橡胶的特性，且拥有价格低、加工简单、低温冲击性能好、弯曲弹性模量高等优点，因此主要被应用在汽车内外饰领域，是汽车轻量化的理想材料，具备较高的开发以及应用价值。

## 注射条件

### 1. 树脂温度

对于烯烃系PET来说，品级不同，加工时树脂温度的设定也有所不同，通常的设定原则是低中硬度品级树脂的加工温度210 ~ 240 ；高硬度品级树脂的加工温度为200 ~ 230

### 2. 注射压力

注射压力主要由制品与注射机的大小而定，加工烯烃系TPE时的注射压力通常低于PP、PE等结晶性树脂。当浇口没有完全固化时，若降低保压压力，模具内树脂会从浇口倒流而生凹陷。反之，如果保压压力过大，则卸压制品内残存有内压力，会产生变形。加工薄壁制品时，冷却速度较快，TPO塑胶原料，必须设计较高的树脂温度，模具温度和注射压力，迅速将熔融树脂注射到模具之中。加工厚壁制品时，收缩较大，冷却时模具内的压力急剧降低，TPO塑胶原料物性表，容易形成表面凹陷，为防止这一缺点，在冷却时应通过保压压力来保持模具内的压力。

TPO塑胶原料物性表-TPO塑胶原料-东莞嘉洋新材料(查看)由东莞市嘉洋新材料科技有限公司提供。TPO塑胶原料物性表-TPO塑胶原料-东莞嘉洋新材料(查看)是东莞市嘉洋新材料科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王宝。同时本公司还是从事TPE材料价格，TPE包胶材料，TPE生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。