

二手纵剪机组 山西纵剪机组 华欣诚机电设备

产品名称	二手纵剪机组 山西纵剪机组 华欣诚机电设备
公司名称	太原华欣诚机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省晋中市榆次区迎宾西街178号翔龙商务大厦7层
联系电话	13903405256 13903405256

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：太原华欣诚机电设备有限公司

我公司主营螺旋焊管机组、小口径螺旋焊管机组、工业直缝焊管机组、纵剪机组、小口径焊管设备、高速螺旋焊管机组、全自动直接成方机组、小型纵剪机组等。

本公司跟您一起分享纵剪机组以下内容：

毛刺超差的原因及处理方法

{1}通过纵剪机后的条料毛刺超差主要有以下几个原因：

剪切用的刀具刃口不锋利，反映出现象为条料上的毛刺是连续的;刃口损坏，反映出现象为条料上有亮点且毛刺是断续的。出现这种情况应将剪刀调面或卸下刀具重新刃磨。刀具间隙太大或刀刃重合度太大，反映出现象仍为条料上的毛刺是连续的，并伴有轻微的翻边现象。出现这种情况应停机检查刀具，调整好锁紧后再进行剪切。

{2}铜铝带从纵剪线滚剪后有荷叶边，主要原因为：

刀具已钝或重磨刀后刀具刃角超过 90° 。这是需将剪刀调面或重新磨刀，磨刀后刀具刃角需小于 90° (小 $0.5^\circ \sim 1^\circ$)。活动导向装置的上下压板未伸到剪切刃口处，或压板有磨损，二手纵剪机组，已不平整，造成铜铝带剪切前就变形较大，因此剪切后产生荷叶现象。

公司主要销售纵剪机组产品，欢迎新老客户莅临指导，共商合作！

我公司主营螺旋焊管机组、小口径螺旋焊管机组、工业直缝焊管机组、纵剪机组、小口径焊管设备、高速螺旋焊管机组、全自动直接成方机组、小型纵剪机组等。

本公司跟您一起分享纵剪机组以下内容：

纵剪机设备来讲，就其处于正常的剪切条件之下，对于上下剪刀之间来讲，就这一点来看的话，也就是会存在着一定的间隙；由于这个间隙值上边的大小不一样，我们其实也就是要注意对于它所产生的毛刺来讲的话，也就是会显得很不一样，分条纵剪机组，就纵剪机设备若是想要获得比较小的剪切毛刺，对于两刀具之间的间隙值上面应该保持的更小一些。

就纵剪机设备在进行进行工作的时候，就毛刺缺陷产生的原因，山西纵剪机组，也就是要注意从机械本身的原理上面进行分析。对于纵剪机设备上的剪切原理，如上述所讲，也就是指纵剪机在剪切铜铝带的变形过程当中，剪刀会受到拉动出现上下滚动剪刀，之后也就是能相等于钢带的运动速度去做圆周运动。

公司主要销售纵剪机组产品，欢迎新老客户莅临指导，共商合作！

我公司主营螺旋焊管机组、小口径螺旋焊管机组、工业直缝焊管机组、纵剪机组、小口径焊管设备、高速螺旋焊管机组、全自动直接成方机组、小型纵剪机组等。

本公司跟您一起分享纵剪机组以下内容：

液压纵剪机设备采用液压压料机构，对于安装在机架前面支承板上面的若干个压料油缸进油之后，就此压料头在很大的程度上也就是会克服了拉力弹簧的拉力后下压，压紧板料。在剪切完成之后，借助于拉力弹簧的拉力而复位。压料力的大小会伴随着被剪切板厚度的增加。

液压纵剪机设备进行剪切时候的次数也就能预定设定并可自动进行计数，纵剪机组厂家，就这时候也就是会减少了繁锁的清点工作。采用50HZ、380V三相四线制供电。关于此整体钢板焊接结构，具有比较好的强度，刚度与抗振性，两缸固定于左右立柱上，工作台面上设有辅助刀座，便于刀片作微量调节，对于此工作台面上也就是会装有送料滚球，操作轻便。

公司主要销售纵剪机组产品，欢迎新老客户莅临指导，共商合作！

二手纵剪机组-山西纵剪机组-

华欣诚机电设备由太原华欣诚机电设备有限公司提供。太原华欣诚机电设备有限公司是山西晋中,机械及工业制品项目合作的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在太原华欣诚机电领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创太原华欣诚机电更加美好的未来。