

抛光机

产品名称	抛光机
公司名称	合肥威宝数控科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市当涂路218号
联系电话	0551-64321813

产品详情

抛光机的特点：

- （一）电源采用目前最先进的一体化高频大电流电源，它采用美国大功率模块，动力强劲，产气量明显高于其它同类产品。
- （二）自动压力控制，有效的控制整机缸体的气压，采用专业厂家生产的专业配套气动开关
- （三）多级防回火设计，更安全，更可靠。
- （四）使用简单、方便、开机产气。
- （五）节能方面，首次使用必须加注电解液，使用一段时间，然后液面会下降，这时你只需加放清水即可。
- （六）专业厂家火焰专用枪配套。

水氢火焰抛光机之领先技术

- 1，电源技术：电源的好坏决定机器使用性能、故障率。机器选用一体化大电流高频恒流电源，提高电解能效比，比普通变压器型的同类机器电解能效大大提高，350W 产气量相当于普通变压器型500-600W功率的气量。
- 2，电解缸技术：电解缸的材料性质和缸壁厚薄决定机器使用寿命。机器选用正规大厂生

产的特定牌号不锈钢，350W以上采用双电解缸，超厚外桶，加厚电极，多层结构。阳极寿命长，产气量大。符合工业级用途。

3，安全技术：氢气属于危险气体，增加自动气压监测控制，多级防回火装置，不惜成本，绝对防爆设计，绝对保障使用安全。

4，火焰喷枪技术：独家发明的多功能可自由更换各个粗细喷嘴的安全精致喷火枪。根据不同用户的实际需求，从换用细的各型号针头，也可用长寿命的紫铜喷嘴，喷嘴选配型号从20丝-1.5mm规格和其他加大加长特制喷嘴。本火焰枪独步天下，从发明至今未遇真正对手。

5，密封技术：电解液和气体具有很强的渗透性。密封技术不过关的机器很容易漏气或漏液，导致无法正常使用。

6，表面喷涂技术：机壳采用高科技配方的耐紫外线粉末喷涂，耐候耐腐蚀性好。一般喷漆的机壳不耐腐蚀很容易掉漆。

7，使用更简单，维护更方便：凭借多年积累经验，以方便客户为中心的设计理念。方便远地用户自行排除可能碰到的小故障或通过电话指导解决。

以上技术只有用户比较使用就会有深刻体会。欢迎用户货比三家。

4，如何鉴别比较各种水氢火焰抛光机？

选购一台好的机器就象买回一头会耕地的牛，目的是要它来产生效益的，所以在选购之前懂得如何比较鉴别同类机器性能是很必要的。原本内行的对比各项技术参数心中有数了，但许多新用户不曾接触过机器，且有的制造厂商可能乱标一些技术数据，所以对实际用户来说最好掌握一些鉴别知识并且最好在比较试用下眼见为实。

第一：从实际火力比较：

1，开机2分钟内是否可点燃火苗，时间越短说明机器产气速度越快。然后点燃开最大火焰，看看能稳定长久地保持多大火力，再经过实际操作，判断是否适合自己实用。一台机器最大产气量是受功率限制的，有一定限度的，产气量越大必定火力越强。抛光量大并需要速度快应选择火力大的机型；抛光量少，只是偶尔需求，可选用价格便宜、气量小点但可靠性好的

机器。

2，火焰火苗越长说明火力越充足，抛光效率可提高，适合大批量大面积高效抛光；火焰又细又短，说明火力不够，火焰扫过面积小会有流迹且效率低下，功率小产气量太小的机器会是这种现象。火苗一般能长达5厘米左右就够好，满足一般需求。不同的产品应选择相对应的火力火苗为宜。太薄的压克力不宜用大火力。

3，看看机器能否长时间连续工作（允许中途补充水）。有的机器电解槽工作超过几小时会烧开锅冒水蒸汽而造成火焰变黄红并无法继续正常使用。这是产品技术缺陷。

4，火焰越蓝抛光效果越好。一般来说广告业机器功率应在300瓦以上，产气量40升/小时以上，可满足一般抛光制作需求。产气量大火力就大。产气量实际数据用户可以用土办法——可乐瓶排水法做测试。

第二：从材料成本和内部构造比较：

1，电源为普通变压器还是高频开关恒流电源。普通变压器体积大、个头重、功耗多但产气效却低；同样功率，普通变压器产气量会小一半。所以，功率大小是相对的。不管什么电源一般来说：功率越大成本相对越高，产气也相对量大。

2，电解缸为单缸还是双不锈钢筒结构。一般来说体积越大，不锈钢筒越厚份量越重，成本自然越高，双电解缸产气量显然要大点。电解缸是有一定寿命的，材料越高级，成本越高；材料越厚，份量越重，对用户使用寿命越有利。不锈钢筒提对制造厂家来说是成本高，但对用户来说是寿命长，耐用。不锈钢还有各种型号，价格也相差不少，但如果电解缸非不锈钢钢材而用普通钢材肯定那就算伪劣产品。

3，是否有自动高级压力控制器、内置安全泄气阀、防回火装置等安全设计。安全装置增加成本但却是最重要的。其中压力控制器的性能最重要，不同压力控制器成本价格相差很多。

4，机器内部电解缸材料品种以及材料的厚薄一定程度上已决定了机器耐用性、寿命等，也是关键的。

5，机器的自身重量、材料品种、电源功率的大小、电解液容积的多少一定程度上可估算出机

器的成本。

第三：从外表外型比较：

- 1, 外壳做工是否模具成型，是否喷塑还是喷漆，喷塑相对耐腐蚀。是否是成熟定型产品。
- 2, 表面是否装有气压指示表（我厂采用不锈钢防震压力表），电解电流指示表，外置多功能储气罐等检测、安全装置，机器底部是否有放液口。这些装置也是必要的。
- 3,附件火焰枪是否可换接大小喷头，是否防回火（回火会有****声，不安全）。比看一下铭牌数据。看看免费保修期多久，售后服务如何保障等。

第四：从随机说明书看：

看看是否有详细正经的使用和维护说明书，看看机器是否标有生产厂家。万一过了若干年，即使经销商不负责保修了，可最终找厂家解决。如果说明书没有或很差或无法找到生产厂家真实地址或电话，你可要注意风险了。一定程度上，“使用说明书”的代表着生产厂家的对产品品牌意识和对用户的重视度。一定程度上，品牌产品意味着信誉靠得老。

第五：从价格比较：

价格是从来就是敏感的话题，但用户应该综合各种因数来比较，选择最优性价比。最贵的不等于最好，更不等于最适用。但对于过分便宜的机器你可也要引起注意，可别应了那句老话：贪贱买老牛。多做了解，货比三家，然后正确选择一款适合自己实用的产品。

在产品系列化、价格公开化、竞争白日化的时代，暴利不太可能了。一般来说，生产厂家肯定充分考虑了成本和市场竞争情况而定价的，但厂家公布的零售价和给经销商的价格肯定有点区别，直接向厂家购买，售后资讯和售后服务也许有利些。但在摸清所有情况后，

向厂家还价让不成不如就近向熟悉的经销商购买。也许售后更有保障，因为厂家距离远了点，服务肯定没当地的快捷。

第六：向实际用户讨教：

向实际用户讨教这是最省心的一招也是最高级的聪明招。如果你想了解几种水氢火焰抛光机性能，你不妨向周边正在使用的一些用户打探实际使用情况。实际用户的几句话胜过任何厂家一堆自吹自擂的大话。如果用户是你的竞争对手，也许他就不会轻易告诉你了，那你就得派个间谍去暗地观察或打探了。

通过以上中性的介绍，希望各地用户选购各种水氢火焰抛光机时心中有谱。我厂凭借不惧竞争、迎接竞争的大无畏精神一贯努力地向用户传授和解答此类机器的关键所在，真诚希望用户在购买前做出正确的选择。

产气量 60升/小时 体积 480*280*360mm 重量 12kg 工作电压 AC220V/50HZ

光敏机，光敏印章机，刻章机，刻字机电脑刻字机.电脑刻章机，激光刻章机，

笔式服装CAD绘图仪，3M交通反光膜刻字机，电动刻字笔，小刻字机，

高速刻字机，英文刻字机，等墙贴刻字机，艺术玻璃刻字机等广告设备。

公司网页：www.hfwbsk.com 电话：0551-64321813 0551-62360665 QQ:499143078