

# 微波高温烧结炉DHHK-WM4B

产品名称	微波高温烧结炉DHHK-WM4B
公司名称	青岛东辉华科微波自动化设备有限公司
价格	80000.00/台
规格参数	东辉华科:500--1400 DHHK-W:700--1700 青岛:可选真空气氛
公司地址	山东省青岛市城阳区高新技术产业开发区
联系电话	13553072151

## 产品详情

设备名称：**微波真空高温烧结炉**

型号：DHHK-WM4B

适用范围：真空与气氛状态下，陶瓷材料的合成与烧结；玻璃融化，金属熔融，分体煅烧；无氧或者气体保护状态下，有机质的热解碳化；干燥，浓缩，热处理。

- 1、真空式微波高温加热炉平台，适合真空和气氛条件下陶瓷材料的高温烧结
- 2、支持1400C以内8L空间微波高温加热体系
- 3、3200W微波大功率高温加热系统
- 4、支持真空环境和多路气氛环境，进出气系统可控
- 5、智能化控制系统，温度和功率闭环可控
- 6、实验数据曲线显示且可以导出数据
- 7、用户根据实验情况要求定制增加功率，高温范围1600C

(一)、微波系统

1.微波功率：额定功率4000W /  
2450MHz，水冷系统设计，无级非脉冲式连续微波功率输出

2.微波高温腔设计：

304不锈钢一体焊接而成，全真空密封设计，坚固可靠；

采用内嵌充填式保温结构，无需后续搭建，微波腔空间隔热利用率高，适合较高温度条件；

采用微波保温技术，自外而内采用多规格的低损耗陶瓷纤维材料进行保温，质量轻，热传导散失率约0.226W/m.k，较大程度的减少能量的散失。

3.内腔尺寸：约8.5L，适合多种规格的高温坩埚系统

(二)、功能系统

1.高温系统：150×150mm坩埚系统，多种材质可选择，支持各类微波特性的材料高温处理

2.温度控制：

温度范围：高温工作温度段：500～1300，\*高温1400C；

采用非接触红外测温方式，直接测试物料温度；

3.气氛条件：

全封闭真空高温系统，真空度：0～-0.099MPa（青岛地区海拔数据）

进出气可控，多路进气混气系统（根据工艺选配）

(三)、控制系统

1.采用PLC编程控制：良好的人机互动，一体化控制终端，温度和功率均智能可控

2.触摸屏对话窗口，操作简单快捷，即时显示时间、温度、功率曲线，数据可读取存储

3.多套程序记忆功能，可对程序进行存储、修改、调用、删除等系统操作

(四)、安全系统

1.门体多重联锁结构，开门断电，保护操作人员

2.门体采用侧拉式锁紧结构，具有隔热、真空气氛和防微波泄漏三重功能，保护的操作人

员。

3.门体采用 1/4高阻抗微波抗流抑制结构，保证操作人员的健康安全，微波泄漏量： $<5\text{mW/cm}^2$ （优于国标）

4.设备设置进出气管，配合通风橱使用，能够快速排除炉腔内高温尾气，保护操作人员

#### （五）、整机说明

1.设备供电：220Vac / 50Hz，整机能耗：5500W

2.外观尺寸：立式落地放置，主体尺寸约：1360 × 1600 × 800mm（宽 × 高 × 深）

3.真空系统：机械真空泵，尾气冷凝过滤净化系统（选配）

4.水冷系统：循环水泵，为微波系统提供水冷环境

5.设备重量：130kg

6.公司产品整机质保一年