

5010系列精密平面磨床，立柱移动结构设计，高精度、高配置、平面磨削加工利器

产品名称	5010系列精密平面磨床，立柱移动结构设计，高精度、高配置、平面磨削加工利器
公司名称	喆韩机械（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄80号
联系电话	13585875757 13585875757

产品详情

工作性能：

AHR：前后及左右两轴自动，上下轴快速升降。AHD：前后、左右及上下三轴均为自动操作，上下进给采用PLC程控系统+伺服电机控制自动进刀。特点介绍：

1. 高刚性铸件体：铸件体经由工程仿真分析（cosmos）计算，立柱及机头采双层壁设计，具高抗弯与抗扭刚性。
2. 全支撑之工作台硬轨结构：工作台采全支撑硬轨结构，搭配Turcite-B与手工铲刮保证工作台在负荷的情况下，减低阻尼系数，确保工作台之平稳运行与研削精度。
3. 独立式油压系统：工作台采油压缸驱动式，配合独立式油压系统之设计，使工作台具5-25m/min多段可调之速度与低震动之特性，适合多种用途之加工，选用日本制高质量油封，确保滑动顺畅及使用寿命。
4. 高精度之法兰式主轴本公司磨床全部采用台湾原装进口精密研磨主轴，采用弹筒式结构设计，搭配C P4级精密斜角滚珠轴承、V3级低振动马达与动平衡后，安装于机头座上，保证主轴轴向和径向之偏转精度 0.002mm以内。
5. 自动润滑系统：采循环式中心润滑装置，一方面各传动螺杆和滑动面均得到**之润滑，另一方面废油回收过滤再循环润滑，不仅环保，也节省润滑油之不必要支出，润滑系统配有自我检测功能，当油罐内液位降低到设定位置时，液位开关发出警报。
6. 电气控制系统：专业设计电气控制系统，符合CE安全要求，采用国际知名品牌的电气组件，工作可靠，噪音低，震动小，可靠保证高精度磨削的需要。
7. 图型化操作面板：操作面板箱采固定式设计，操控完全集中于操作面板上，符合人体工学；操作面

版采图型化设计，功能一目了然，操作简便易学。

技术参数：

项 目

单 位

5010AHR

5010AHD

5012AHR

5012AHD

能力

工件台面尺寸(长x宽)

mm

1000 × 500

1200 × 500

工件台*大移动量

左右

1140

1300

前后

540

540

工作台面至主轴中心*大距离

570 (700)

600 (700)

工作台*大承载重量(含磁盘)

Kgs

800

800

工作台及前后进给

工作台T型槽

mmxN

14 × 3

14 × 3

工作台速度

M/min

5~25

5~25

前后手轮进刀

一格

0.02

0.02

一圈

5

5

前后自动进给量

0.5~12

0.5~12

前后快速量

50 Hz

mm/min

1250

1250

60 Hz

1500

1500

上下进给

上下手轮进给量

0.002

0.001/0.01/0.1(MPG)

0.002

0.001/0.01/0.1(MPG)

0.5

0.1/1/10

0.5

0.1/1/10

上下自动进给量

/

0.001 – 0.04

/

0.001 – 0.04

上下快速移动量

230

230

230

砂轮主轴

砂轮尺寸(外径x厚度 x内径)

400x(20-40)x 127

400x(20-40)x 127

主轴转速

rpm

1450

1450

1740

1740

马达

主轴马达

h × p

7.5 × 4

7.5 × 4

前后马达

W

80

80

上下驱动马达

H × p

1/2 × 4

1.5(1KW)

80

1000

油压马达

3 × 6

3 × 6

冲水马达

KW

0.55

0.55

尺寸重量

机器高度

mm.

2400

2450

占地面积(长x宽)

4500 × 2200

4700 × 2300

机器重量(净重/毛重)

Kgs.

5000/6000

5500/6500

销售服务：

1、售前服务：根据工件的加工工艺及精度要求，本公司提供一对一技术交流、机型配置选型及免费试机打样服务。2、售中服务：设备交货前，通知客户到厂对设备性能及精度进行预验收，设备交货时免费提供安装调试及操作培训服务。3、售后服务：本设备提供自验收合格之日起十二个月无偿保修服务。

公司名称：喆韩机械（上海）有限公司

地 址：上海市松江区广富林路4855弄80号楼

联系方式：135-8587-5757（微信同号）

E-mail: Ljm@zhehanjx.com

网 址：Http://www.zhjx-sh.com