

2550系列精密平面磨床，高精度、高配置、平面磨削加工利器

产品名称	2550系列精密平面磨床，高精度、高配置、平面磨削加工利器
公司名称	喆韩机械（上海）有限公司
价格	888.00/台
规格参数	
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄80号
联系电话	13585875757 13585875757

产品详情

H：左右单轴自动，可依工作需求以手工操控前后及上下进给，操作方便。AH：前后及左右两轴自动，可依工作需求以手工操控上下进给，操作方便。

AHR：前后及左右两轴自动，上下轴快速升降。AHD：前后、左右及上下三轴均为自动操作，上下进给采用PLC程控系统+伺服电机控制自动进刀。特点介绍：

1. 高刚性铸件体：主机座、工作台、滑座、立柱及机头等各重要铸件体均采用**铸铁，并经由有限元分析与计算，达到刚性倍增与质量的工程需求，每件铸件均经过内应力消除处理，确保长久不变形，并具*的抗弯及抗扭应力，确保机床长时间之研削精度。
2. 工作台滑动钢珠导轨结构：工作台采用高硬度的钢导轨，经过精密配对磨削，配合经过机器筛选的进口高精度钢珠，运动轻巧，磨损小，提高工作效率，降低操作人员的劳动强度。
3. 高精度之弹统式主轴：本公司磨床全部采用台湾原装进口精密研磨主轴，采用弹筒式结构设计，搭配CP4级精密斜角滚珠轴承、V3级低振动马达与动平衡后，安装于机头座上，保证主轴轴向和径向之偏

转精度 0.002mm以内。

4. 独立式油压系统：单缸驱动式，配合独立式油压系统之设计，使工作台具7-25m/min多段可调之速度与低震动之特性，适合多种用途之加工，选用日本制高质量油封，确保滑动顺畅及使用寿命。

5. 手动润滑系统：采用手动润滑装置，各传动螺杆和滑动面均可得到**之润滑，不仅环保，也节省润滑油之不必要支出。

6. 电气控制系统：专业设计电气控制系统，符合CE安全要求，采用国际知名品牌的电气组件，工作可靠，噪音低，震动小，可靠保证高精度磨削的需要。

7. 图型化操作面板：操作面板箱采固定式设计，操控完全集中于操作面板上，符合人体工学；操作面板采图型化设计，功能一目了然，操作简便易学。

技术参数：

项 目		单 位	2550H	2550AH	2550AHP
能力	工件台面尺寸(长x宽)	mm	500x250		
	工件台*大移动量	左右	560		
		前后	275		
	工作台面至主轴中心*大距离		470		
	工作台*大承载重量(含磁盘)	Kgs	300		
工作台及前后进给	工作台T型槽	mmxN	14x1		
	工作台速度	M/min	5-25		
	前后手轮进刀	一格	0.02		
		一圈	4		
	前后自动进给量	/	0.1-8		
	前后快速量	50 Hz	mm/min	790	
60 Hz			980		
上下进给	上下手轮进给量		0.01	0.001/0.01/0.1	
		上下自动进给量		/	
	上下快速移动量	/	230	230	
主轴转速	砂轮主轴	砂轮尺寸(外径x厚度 x内径)	205x(6-20)x		
	rpm		2850		
	马达	主轴马达	h x p		
前后马达		W	40	40	
上下马达		80	750		
油压马达			1 x 4		
冲水马达		KW	0.55		

吸尘马达

尺寸重量

机器高度

mm.

1775

占地面积(长x宽)

2400x1500

机器重量(净重/毛重)

Kgs.

1450/1650

销售服务：

1、售前服务：根据工件的加工工艺及精度要求，本公司提供一对一技术交流、机型配置选型及免费试机打样服务。2、售中服务：设备交货前，通知客户到厂对设备性能及精度进行预验收，设备交货时免费提供安装调试及操作培训服务。3、售后服务：本设备提供自验收合格之日起十二个月无偿保修服务。