

博罗七彩真空电镀 泰坦金属 七彩真空电镀加工

产品名称	博罗七彩真空电镀 泰坦金属 七彩真空电镀加工
公司名称	东莞市泰坦金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇良边胡屋工业区
联系电话	13631702315 13631702315

产品详情

简单一点，就是在真空状态下将需要涂覆在产品表面的膜层材料通过等离子体离化后沉积在工件表面的表面处理技术。它有真空蒸发镀，溅射镀，离子镀等，获得这些沉积方法的途径有多种：电加热、离子束、电子束、直流溅射、磁控溅射、中频溅射、射频建设、脉冲溅射、微波增强等离子体、多弧等等很多种方法，可以根据的需求和经济技术条件考虑选用的涂层设备。真空电镀可分为一般真空电镀、UV真空电镀、真空电镀特殊.工艺有蒸镀、溅镀、色等。真空离子镀，又称真空镀膜.真空电镀的做法现在是一种比较流行的做法，七彩真空电镀厂家，做出来的产品金属感强，亮度高。而相对其他的镀膜法来说，成本较低，对环境的污染小，现在为各行业广泛采用。

塑胶电镀前没有处理好会给镀层造成哪些缺陷?

问：塑胶电镀前没有处理好会给镀层造成哪些缺陷?

答：塑胶电镀前没有处理好会给镀层造成哪些缺陷，有下列几项：(1)剥离，(2)气胀，(3)污点，七彩真空电镀加工，(4)光泽不均，(5)凹凸不平，(7)小孔
(8)降低耐蚀性，博罗七彩真空电镀，(9)脆化。电镀之不良，前处理占很大的原因。

一般塑胶表面电镀，喷油的厚度是多少？

电镀:

普通电镀--10~15微米

真空镀膜--3~8微米或可选

NCVM--20~30微米

喷油:

单涂--10~20微米

双涂--30~40微米

橡胶油--50~60微米

真空电镀所使用设备通常较为高昂，加上工艺流程复杂，对环境要求高；为此真空电镀单价比水电镀昂贵。

真空电镀受设备内真空环境体积影响，塑料七彩真空电镀，因此对靶材尺寸有一定的要求，不适合大靶材，常见的真空腔室内靶材应小于 $1.2 * 1.1\text{m}$ ($3.94 * 3.3\text{ft}$)，3D工件应小于 $1.2 * 0.5\text{m}$ ($3.94 * 1.6\text{ft}$)

真空电镀的工件表面必须保持干燥、光滑，否则会影响处理效果。

真空电镀可镀色彩丰富，可以镀7色，比水电镀的颜色要丰富，可达到阳极铝、亮铬、金、银、铜和炮铜（一种铜锡合金）等丰富多彩的效果。水电镀一般只有镀铜（红色），镀镍（偏黄的银色），镀金，镀银，镀（黑色，有深黑，浅黑等），镀铬（银白色）等单调色彩。

真空电镀是常见的金属表面处理技术。

博罗七彩真空电镀-泰坦金属-七彩真空电镀加工由东莞市泰坦金属制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市泰坦金属制品有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为电子、电工产品加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!