

熔铝炉公司 熔铝炉 无锡捷兴机电

产品名称	熔铝炉公司 熔铝炉 无锡捷兴机电
公司名称	无锡捷兴机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区五洲国际工业博览馆香港街86栋105-106
联系电话	13806194773 13806194773

产品详情

中频熔炼炉与冲天炉和火焰炉相比，具有以下优点。首先，中频熔炼炉熔炼过程稳定，铸件机械强度高。在中频熔炼炉中，可以熔化各种成分的铸铁。由于熔炼过程中氧化损失较小，铁水的成分和温度可以容易地调节，并且获得的铁水质量相对稳定。一般情况下，用中频熔炼炉代替冲天炉熔炼铸铁，熔铝炉，废品率可降低1/3-1/2。中频熔炼炉可以减少铸件的横截面积，熔铝炉公司，减少金属材料的消耗20%-25%。利用中频熔炼炉还节约金属原材料，减轻机械设备的重量。用中频熔炼炉熔炼有色金属可以减少熔化损失或实现非氧化熔炼。

中频感应熔炉用电条件

炉壳和磁轭：就铝壳炉的外壳的选择，标准的1吨铝壳炉的炉壳重量为400Kg的铸造铝合金，熔铝炉供应，厚度为40mm，有的厂家的炉壳往往是重量和厚度不够;钢壳炉的是磁轭的选择，同型号的钢壳炉磁轭的选择不同，价格差距很大，一般应选用全新的有取向的Z11的高导磁率冷轧硅钢片制造，硅钢片的厚度在0.3mm，熔铝炉烟气，采用仿形结构，内弧面和感应线圈的外圆弧度相同，使得磁轭可以紧贴感应线圈外侧，更大限度的约束线圈向外发散磁力线，磁轭由两侧的不锈钢板和不锈钢夹持，焊接固定，通水冷却。

小型快速熔炼炉炉体容量 炉体容量应根据铸件年产量、日班次铸件重量及电源特性等确定。必须指出，从节约电耗角度考虑，选择较大容量较好。据测算，5t炉比2t炉的吨电耗降低3%~4%。小型快速熔炼

炉串联电源和双供电是近二十年来感应电炉的两大主要进展。目前，国外先进电炉制造商的动向集中在以下3个方面： 进一步提高输出电伏。 进一步提高元器件和系统的可靠性和安全性 实现对用户电炉的实时监控，并根据生产中出现的故障，进行远程指导等。

熔铝炉公司-熔铝炉-无锡捷兴机电(查看)由无锡捷兴机电设备有限公司提供。“ 高频感应加热设备,中频熔炼炉,高频淬火设备,高频加热机 ” 选择无锡捷兴机电设备有限公司，公司位于：无锡市新吴区五洲国际工业博览馆香港街86栋105-106，多年来，无锡捷兴机电设备坚持为客户提供好的服务，联系人：王经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。无锡捷兴机电设备期待成为您的长期合作伙伴！