

# 龙岗加固 加固补强 建筑加固方案

|      |                                  |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 龙岗加固 加固补强 建筑加固方案                 |
| 公司名称 | 深圳前景建筑工程有限公司                     |
| 价格   | 面议                               |
| 规格参数 |                                  |
| 公司地址 | 深圳市龙岗区平湖街道平安大道华南城铁东物流区11栋505-507 |
| 联系电话 | 13923737181                      |

## 产品详情

加固公司\_加固工程\_加固材料-前景建筑工程

植筋加固抗震怎么做

(一) 加固工程中，哪些部位需要植筋加固？

- 1、墙体加厚拉结植筋。
- 2、墙体、柱、梁等加固。
- 3、对桥梁，柱加大断面植筋，柱加牛腿，水平植筋。
- 4、建筑物新增梁、楼板、墙体、立柱等。
- 5、幕墙埋件。
- 6、岩石，砖砌体等锚固。
- 7、机械设备固定。
- 8、结构加层柱头拉结钢筋，梁体接长水平植筋，梁上加柱，垂直植筋，基础、连续墙植筋，预制梁修复植筋。

植筋加固抗震吗？

"植筋加固"技术是一项针对混凝土结构较简捷、有效的连接与锚固技术；可植入普通钢筋，也可植入螺栓式锚筋；现已广泛应用于建筑物的加固改造工程。

(二) 植筋加固是有效的抗震加固技术，在抗震设防区应用植筋时应符合下列规定：

- 1、应进行开裂混凝土及裂缝反复开合下植筋承载能力检测，试验时植筋锚固深度应取基本锚固深度 $l_s$ ，试验时所植钢筋应达到实际屈服强度；
- 2、应进行抗震性能适用检测，试验时植筋锚固深度应取基本锚固深度 $l_s$ ，试验时所植钢筋应达到实际屈服深度。

植筋抗震加固所用植筋胶应具有良好的触变性、粘结力强、低潮湿灵敏度、抗酸碱、抗震等。

### （三）植筋加固，植筋胶是否需要送检？

植筋加固中，植筋胶需要送检。因为植筋胶是植筋加固非常重要的材料，缺了它植筋加固就不能成事。为了不使植筋工程留下隐患，建筑加固厂家，我们在选择植筋胶时需擦亮双眼，使用正规厂家生产的符合国家规范要求的产品。

在使用前，需将植筋胶送有关机构进行全项检测，其检测内容应包括：劈裂抗拉强度、抗弯、抗压、钢对钢拉伸抗剪、约束拉拔条件下带肋钢筋与混凝土的粘结强度、触变指数、耐湿热老化、耐热老化、耐冻融、耐疲劳应力、耐长期应力、耐盐雾、耐碱、耐酸性介质等19项。

### （四）植筋和打膨胀螺丝哪种方法好？

膨胀螺丝，一般说的是金属膨胀螺丝。膨胀螺丝之固定乃是利用楔形斜度来促使膨胀产生摩擦握裹力，达到固定效果。螺钉一头是螺纹，一头有锥度。

外面包一铁皮（有的是钢管），铁皮圆筒（钢管）一半有若干切口，把它们一起塞进墙上打好的洞里，然后锁螺母，螺母把螺钉往外拉，将锥度拉入铁皮圆筒，铁皮圆筒被涨开，于是紧紧固定在墙上，一般用于防护栏、雨篷、空调等在水泥、砖等材料上的紧固。

但它的固定并不十分可靠，如果载荷有较大震动，可能发生松脱，因此不推荐用于安装吊扇等。

化学法植筋是指建筑工程化学法植筋胶植筋，简称植筋，又叫种筋，是建筑结构抗震加固工程上的一种钢筋后锚固技术，是结构植筋加固与重型荷载紧固应用的佳选择。

化学法植筋是指在混凝土、墙体岩石等基材上钻孔，建筑加固方案，然后注入悍马改性环氧注射式植筋胶，再插入钢筋或型材，胶固化后将钢筋与基材粘接为一体，以此来承载。植筋技术是加固行业较常用的一种建筑工程技术。

这里应指出的是，膨胀螺丝不能代替植筋，在工程上不能使用，因此两者没有可比性。

## 加固公司\_加固工程\_加固材料-前景建筑工程

植筋加固如何进行施工质量控制植筋锚固的关键是清孔。孔内清理不干净或孔内潮湿均会对胶与混凝土的粘结产生不良影响，使其无法达到设计的粘结强度，影响锚固质量。

确定合理的锚固参数，例如钻孔直径、钻孔深度等。

注胶量要掌握准确，不能过多也不能过少。过多，插入钢筋时会有胶体漏出，造成浪费或污染；少则胶体不够满，造成粘结强度不够。一般以注满孔深三分之二为宜。

胶体配制时计量必须准确，否则胶体凝结的时间不好控制，甚至会造成胶体凝结固化收缩，粘结强度降

低，使用注射式植筋胶会好很多。胶体配制好后应立即放入孔内。

植入钢筋时要注意向一个方向旋转，且要边旋转边插入，以使胶体与钢筋充分粘结。

在施工前应对胶体的粘结强度以及胶与钢和胶与混凝土的粘结强度进行试验，满足设计规范要求后方可施工。

钻孔前，我们应采用钢筋检测仪先对原结构中钢筋位置进行测定，以免钻孔时对原结构钢筋造成损伤。

、级钢筋搭接采用单面焊，为保证植筋的锚固质量，施焊应在植完筋后24小时以后进行，焊点距混凝土基材表面应大于 $15d$ ，切应用冰水浸渍的湿毛巾多层包裹植筋外露部分的根部。

植筋胶完全固化后为无毒级材料，但未固化前个别组份对皮肤、眼睛有刺激性，而且胶固化后也不易清除，所以施工人员应注意适当的劳动保护，如配备安全帽、工作服、手套等。人体直接接触后应用清水冲洗干净。

植筋施工五问五答1.植筋中锚筋间距过小，龙岗加固，可怎样解决？

植筋施工中相邻两根锚筋净距宜大于 $3d$ ，但有些构件，例如柱头植筋，截面尺寸有限，梁、柱钢筋交错，常遇到实际能钻成的孔有限或相距很近，有的实际净距仅 $1d$ 左右。此时为消除群锚的不利影响，可采用将钢筋合并，增大锚固长度的变通措施。

2.植筋时钢筋如何快速入孔？

将一电锤短钻头端部焊接 $6\text{mm}$ 厚小铁板，然后将电锤功能调为冲击状态，利用电锤的持续冲击力，可克服植筋胶的阻力，快速无回弹地将钢筋送至孔底。大量或大直径植筋采用此方式效率较高。

3.基材中钢筋过密，难以成孔，可怎样解决？

基材中钢筋过密，难以成孔是植筋施工常遇到的难题，锚筋直径越大，问题越突出。例如 $25$ 钢筋植筋，要求钻孔孔径大于 $30\text{mm}$ ，但有时基材主筋净距仅 $28\text{mm}$ ，造成不能成孔。此时可按照截面面积相等的原则，用 $2$ 根 $18$ 锚筋代替，钻孔孔径仅需 $22\text{mm}$ ，就解决不能成孔的问题。但钻孔深度不应减少，应与原设计深度相同。

4.素混凝土（岩石）中植筋应注意什么？

基材中配筋有利于锚筋荷载向更大的范围传递、分散，利于锚固力的提高。素混凝土（岩石）没有配筋，锚筋荷载全靠有限范围的混凝土（岩石）承受，此时混凝土（岩石）的强度高低、是否致密无裂缝对锚固力有决定性的影响。当设计充分利用钢筋强度时，应适当增加的锚固长度，具体锚固参数，宜通过现场试验确定。

5.圆钢、螺纹钢植筋破坏形态有什么不同？

显然，因钢筋外形差异，建筑加固工程，同样情况下，螺纹钢锚固效果优于圆钢。当基材强度不小于 $C15$ 时， $15d$ 的锚固深度圆钢、螺纹钢抗拔力均可大于钢筋屈服值。但若继续加荷至破坏，螺纹钢一般表现为钢筋缩径、拔断；圆钢则有时拔断，有时拔出。

龙岗加固-加固补强报价-

建筑加固方案由深圳前景建筑工程有限公司提供。深圳前景建筑工程有限公司是广东深圳,工程施工的

见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在前景结构加固领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创前景结构加固更加美好的未来。同时本公司还是从事植筋结构加固，植筋基础加固，植筋加固补强的服务商，欢迎来电咨询。