

KS快速接头 宁夏快换接头 昆山英思达

产品名称	KS快速接头 宁夏快换接头 昆山英思达
公司名称	昆山英思达流体设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市淀山湖镇中市路278号西区三单元厂房
联系电话	15312166779 15312166779

产品详情

安装卡套接头时的要点有哪些？

对需要使用酸性溶液清洗的卡套接头电动球阀管子应该先使用酸性溶液进行清洗。根据实际卡套接头使用的时候所要求的长度，使用锯床或者的切管机械等器具切割管子，不准许使用溶段或者砂轮切断，清除管端内部与外部圆周上面的毛刺、金属碎屑以及污渍等，清除卡套形式管路接头的防锈助剂以及污渍，KS快速接头，同时保证不锈钢卡套管路的圆度。

把螺母、卡套一先一后的套到管子里面，卡套前端的刃口距离管路口较少应该是3mm，快换接头价格，然后把管路插道接头内部的锥孔，一直到插不进为止。缓慢的紧固卡套螺母，同时旋转转子一直到管子不动为止，在紧固螺母2/3到4/3圈左右。拆卸查看卡套有没有已经插到管子里面，KS快速接头价格，位置有没有准确。卡套不准许有轴线方向转移，可以稍微有点转动。查看符合要求之后重新转动拧紧螺母。

在我们使用卡套接头之前，首先应该学会如何正确的安装卡套接头，那么卡套接头安装具体步骤有哪些呢

- 1.将管子垂直轴线锯断，管端面与轴线的允许角度偏差为1/2度(用直角尺)。管端内、外表面轻度去毛刺，宁夏快换接头，清洁。
- 2.在接头体上螺纹部分抹上少许油，卡套与24度锥接触面、卡套与压紧螺母接触面都抹上少许油(特别是尺寸20S以上)。
- 3.将压紧螺母和卡套推上管子，将管子压紧在预装配接头体内直至定位棱边。拧紧螺母至卡套卡住frpp管

子，手感觉螺母已经初步拧紧。

4.在此基础上，用扳手拧1.25圈，完成预安装。

5.检查卡套切入钢管情况。可见明显凸起密封线，卡套可旋转一定角度，但不能轴向位移。

6.之后安装，再拧0.5圈，安装完毕。

卡套接头的其他注意事1. 不要通过松开接头螺母或接头堵塞来排放系统。

2. 不要在系统存在压力时安装或紧固接头。

3. 在紧固螺母之前确保卡套管紧靠卡套管接头本体的肩部。

4. 首次安装时，使用正确的世伟洛克间隙检测规来确保充分紧固。

5. 不要混用不同材质或由不同制造商生产的接头部件——卡套管，卡套，螺母和接头本体。

KS快速接头价格-宁夏快换接头-昆山英思达(查看)由昆山英思达流体设备有限公司提供。昆山英思达流体设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的隔膜阀等行业积累了大批忠诚的客户。昆山英思达带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！