

苏州耐火砖批发 质量保障

产品名称	苏州耐火砖批发 质量保障
公司名称	苏州市宏达耐火保温材料有限公司
价格	700.00/吨
规格参数	
公司地址	苏州市相城区渭塘镇苏渭路48号
联系电话	13402598066

产品详情

- 1、回转窑内部筒体清扫： 在回转窑砌砖工作开始以前将窑内杂物、灰尘用笤帚等清扫干净。
- 2、回转窑内部筒体打磨清扫：
用电动打磨机和电动清扫刷等将回转窑筒体内部的结皮、焊疤等打磨清扫干净。
- 3、筒体砌砖线和底部中心线划出： 筒体清扫干净后利用等腰三角形法划出底部砌砖中心线。
- 4、耐火砖铺底砌筑： 耐火砖环向对齐砌筑。 耐火砖纵向错位交叉砌筑。 铺底时沿底部中心线开始砌筑，向左右两面展开，分6个作业点（底部左右、中部左右和上部左右）顺序进行。 每个作业点在环向放入1枚砖后，要检查该枚砖在环向方向上是否对齐，如果出现歪斜应用调整铁片（垂直于筒体方向放置）垫好，再检查该枚砖是否与筒体表面紧密接触，如果接触不好应首先利用A、B耐火砖加以调整（因为A、B耐火砖锥度不同，具有调节作用），利用耐火砖调节困难时可以使用调整铁片（平行于筒体方向放置）垫好。 A、B耐火砖的使用比例在4：1~5：1之间，A砖为基本砖型，B砖为调整砖型，但由于筒体的局部变化等原因，这个比例可能出现变化，砌砖人员不能拘泥于这个比例，应根据实际情况进行调整。 每一个部位的砌砖人员在同一环内放入5枚砖后，应集中用力敲击，使新放入的砖靠近，并再一次确认该5枚砖环向是否对齐，从侧面观察确认该5枚砖是否与筒体紧密接触，如果不合格应重新调整。
靠近挡砖圈部位的耐火砖由于焊缝的影响，应将靠近焊缝的耐火砖角人工去掉一部分，然后砌筑。在两道挡砖圈之间如果耐火砖长度方向需要调整应首先保证靠近挡砖圈的一环砖是完整的耐火砖。每一枚耐火砖上附着的膨胀纸板是耐火砖厂家计算好的，一般情况下不应撕下。