

瓦型磨床 兴峰机器 瓦型磨床现货

产品名称	瓦型磨床 兴峰机器 瓦型磨床现货
公司名称	无锡市兴峰机器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市坊前新风路36号
联系电话	13806182809

产品详情

强化固定磨削方法：根据磨削零件不同形状，有四种不同的磨削方法，具有砂轮轴角度倾斜控制功能，瓦型磨床批发，荒磨、粗磨、精磨、无火花磨削一整套磨削循环，砂轮修整补偿功能，修整器相对于修整轮法线方向控制功能，修整滚轮外缘圆弧半径补偿功能，系统分辨率可设定为0.1 μm，属于紧凑型数控系统。计算机信息技术和制造自动化技术的结合越来越紧密，作为自动化柔性生产重要基础的数控机床在生产机床中所占比例将越来越多。现代制造业正从降低劳动力成本、产品成本，提高企业整体效率和质量的竞争，发展到满足顾客要求、积极开发新产品的竞争。

如果动作做完后，震动仍未消除，就应检查是否由于地面地板太空虚所至，如果地面是水磨石或者铺的地板块就相对结实，如果是水泥地平，地面就很虚会引起共振，碰到这种情况如何处理呢？可以去橡胶五金店买几块黑色橡皮胶垫，厚度6-10毫米左右，瓦型磨床，大小10公分和地脚垫尺寸稍大点就行，松开地脚螺丝，把橡皮胶垫垫在水平地脚垫下面，就可以起到很大的减震功能了。

磨床采用工作台运动，坯件相对于工装不动的定位方式，极大提高了产品的加工精度和合格率。磨削采用逆向磨削，瓦型磨床现货，改善了排削，从而增长磨轮寿命。当坯件加工完成后，靠第二件坯件顶出，顺斜面下滑到出料板，瓦型磨床价格，顶杆抚正后随坯件一件一件地顶出，排成一排，操作工人很方便地将一排成品取下，因此操作变得更简单。四、本磨床操作时仅需装上坯件，卸下成品，每分钟至少完成100件产品装卸，每个操作工人可操作五台磨床，每班单工序产量30000件左右(有的品种可完成50000件)，加工工时费很低，比现有同类设备提高工效三至五倍。

瓦型磨床-兴峰机器-瓦型磨床现货由无锡市兴峰机器有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡市兴峰机器有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为磨床具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!