

富科达 胶合板制作 新余胶合板

产品名称	富科达 胶合板制作 新余胶合板
公司名称	苏州富科达包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇合丰路158号/宝带西路3383号
联系电话	13372185866

产品详情

板坯成型有湿法成型与干法成型两大类，软质板和大部分硬质板用湿法成型；中密度板及部分硬质板用干法成型。

湿法成型用低浓度浆料，经逐渐脱水而成板坯，其基本方法有箱框成型、长网成型、圆网成型3种。箱框成型是把浓度约为1%的浆料由浆泵送入一个放在垫网上的无底箱框内，在箱底用真空脱水，箱框顶部用加压脱水，此法主要用于生产软质纤维板。长网成型所用设备与造纸工业中长网抄纸机类似。1.2~2.0%浓度的浆料从网前箱抄上长网，经自重脱水、真空脱水、辊筒压榨脱水而形成湿板坯，含水率为65~70%。圆网成型也是从造纸工业中移植过来，在纤维板生产中常用的是真空式单圆网型，浆料浓度为0.75~1.5%，由真空作用浆料吸附于圆网上，胶合板的价格，经辊筒加压脱水并控制板坯厚度。

首先，木托盘 如果用于频繁的运输、搬运和装卸工作，要选择刚性强、硬度强、动载量比较大的托盘。这样的一些托盘一般是两面或四面方向进叉、日字或者川字结构的单面托盘。木质可以选择杂木、松木等木质较为硬的木质，板的厚度以18mm以上为宜；

??第二点，如果用于在仓库货架上进行货物码码，要选择耐久性强、不易变形、静载量大的托盘。这样的托盘一般是四面方向进叉、田字结构的双面托盘木质可以选择杂木、松木等木质较为硬的木质，板的厚度以18mm以上为宜；

??第三点，如果木托盘一直放在地铺板上使用（托盘装载货物以后不再移动），可选择结构简单、成本较低、防潮防水、静载量适中的托盘。

??第四点，木托盘如果用于出口货物，必须选择免熏蒸托盘或者熏蒸实木托盘。否则会影响出口通关，胶合板制作，造成货物时间耽搁。

后期处理。湿法及半干法纤维板在热压后需经热处理及调湿处理，胶合板出口，干法纤维板则不需经过

热处理而直接进行调湿处理。中密度纤维板表面需砂光，软质纤维板表面有时需开槽打洞，新余胶合板，硬质纤维板作内墙板用时表面可开“V”形槽或条纹槽。纤维板的表面加工，通常有涂饰和覆贴两种方法(见人造板表面装饰)。至于浮雕、压痕、模拟粗锯成材表面的深度压痕等工艺，大都在板坯热压时一次形成，不属再加工范围。