

# 泰州订做工业铝材散热器 苏州和百裕

产品名称	泰州订做工业铝材散热器 苏州和百裕
公司名称	苏州和百裕金属科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省常熟市辛庄大道301号
联系电话	13382122176 13382122176

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州和百裕金属科技有限公司

### 铝型材散热器安装步骤

- 1、首先，请先打开铝型材散热器的包装，先装放气阀、活接头。
- 2.可以按提供的安装图或相关要求在墙上画出安装专用挂钩的孔的位置.

将铝型材散热器放在底部已安装完的挂钩上，安装上方挂钩调整挂钩位置，待卡紧后，方可凝紧膨胀螺丝，放置暖气片时，把放气阀置于上方。在安装装配管道接头，再按图纸要求安装管道并与进出水口相连，紧固各处，后侧距墙3.5cm，离踢角线5cm。

### 常见散热器的制造工艺

精密切削（Skiving）：一种独到的金属成形工艺，是有望大范围应用的铜质散热片一体成形工艺。加工方法为：将一整块金属型材根据需要。利用准确控制的特殊刨床切割出一定厚度的薄片，再向上弯折为直立状态，成为散热鳍片。优势：精密切削工艺很大的优势在于吸热底与鳍片一体成形，连接面积（连

接比例)大,不存在介面阻抗,鳍片较厚,能够更有效利用散热表面积;此外,精密切削技术可以在单位体积内切割出更大的散热面积(增加50%以上)。精密切削技术切割出的散热片表面会形成粗颗粒,这种粗颗粒可以使散热片和空气的接触面更大,提升散热效率。

## 铝型材散热器安装步骤

请输入热水,打开放气阀,放气直到出水。铝型材散热器运行时不得超过说明书所列的工作压力0.12Mpa。热媒中含氧量每平方米不得大于0.05g。暖气片的使用的介质水应符合PH9-9,订做工业铝材散热器,有内防腐措施时PH=12。

## 散热器铝型材的生产流程

铝型材,就是铝棒通过热熔、挤压、从而得到不同截面形状的铝材料。铝型材的生产流程主要包括熔铸、挤压和上色三个过程。其中,上色主要包括:氧化、电泳涂装、氟炭喷涂、粉末喷涂、木纹转印等过程。

泰州订做工业铝材散热器-苏州和百裕由苏州和百裕金属科技有限公司提供。苏州和百裕金属科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念,拥有一支高素质的员工队伍,力求提供更好的产品和服务回馈社会,并欢迎广大新老客户光临惠顾,真诚合作、共创美好未来。和百裕金属——您可信赖的朋友,公司地址:江苏省常熟市辛庄大道301号,联系人:陈先生。