

锐凌自动化 精密环形导轨系统用途 南沙区精密环形导轨系统

产品名称	锐凌自动化 精密环形导轨系统用途 南沙区精密环形导轨系统
公司名称	无锡锐凌自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市徐霞客镇北绛213号
联系电话	15961668245

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡锐凌自动化科技有限公司

电子连接器的自动循环装配线:

也可采用同步带传动方式，此种传动方式特别适用于重载应用，同步带上的相应位置的齿被去掉，精密环形导轨系统设计，然后装上钢齿1，钢齿和同步带加工出通孔，用螺栓把结构件2固定在同步带的背面，再通过连杆3把滑座连接到结构件上，此种传动方式，具有如下特点：

- 1.只能单向传动：同步带通过连杆拉动滑座。
- 2.滑座间距只需要是同步带节距的整数倍。

超长铝型材导轨安装梁的拼接连接方式

工厂自动化的物料输送运用中，经常会有超长距离的直线运动，可以用超长铝型材来作为超长直线导轨的安装梁。超长铝型材，通常有如下两种拼接方式：

一：通过T型槽内的T型导条来固定连接板，通常用于一般大小的铝型材中：

二：在T型槽上打孔，用高强度螺栓来固定位于铝型材腔体内的连接板，通常用于大型铝型材中，因为需要更高的连接刚性：

现代化工业生产越来越复杂，精密环形导轨系统价格，生产一件产品往往需要经过多道工序，工序上的装配时间加上工序间的流转时间，就是节拍；如何缩短节拍提高生产效率，缩短工序间流转时间是一个很好的选择，提高流转速度就可很好地实现这一目的。采用环形导轨，精密环形导轨系统用途，一个滑座代表一道工序，滑座可在环形导轨上快速移动。

为了满足精密装配的要求，工件往往需要安装于精密工装夹具中，进行装配；上料工位的工装夹具，经过多道工序，到了下料工位；这时为了保证节拍，下料工位上的工装夹具需要能够在节拍时间内到达上料工位，南沙区精密环形导轨系统，重新利用，实现无缝衔接。环形导轨的滑座，上面可放置工装夹具，实现了工装夹具的循环运动。

锐凌自动化-精密环形导轨系统用途-南沙区精密环形导轨系统由无锡锐凌自动化科技有限公司提供。无锡锐凌自动化科技有限公司在电子、电工产品制造设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，无锡锐凌自动化一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：倪先生。