

# 高填充改性造粒生产线厂商 金纬机械常州挤出设备

产品名称	高填充改性造粒生产线厂商 金纬机械常州挤出设备
公司名称	金纬机械常州有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省常州市溧阳中关村开发区上上路118号
联系电话	18817295180 18817295180

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：金纬机械常州有限公司

采用特殊设计的螺杆机筒、挤出机及模具，配合加工工艺生产木塑产品。挤出机单机两级混合直接挤出，也可造粒后两步法

挤出，省电省空间，具有产量高，挤出压力稳定，忻州高填充改性造粒生产线，塑化混炼效果好等特点。优化的螺杆设计塑化稳定，不易破坏木质纤维，

能使物料在机内停留时间均匀。

我司与时俱进，不断研发和创新PE/PP木塑生产线设备。从传统的单机生产线、到双机共挤、到三机共挤、再到目前新的

五机共挤。地板制品也由代，发展到第二代，第三代双色PE木塑地板，该制品能有效缓解客户库存压力，降低维护成本

并同时满足不同客户要求。

为响应国家号召固废回收政策，高填充改性造粒生产线厂商，我司研发废纺成塑，通过在废旧衣服中添加塑料原料制作出纤塑复合材料，这种新型材料的

配方成本只有基体塑料的1/3，结合我司挤出设备可以生产各类型材，形成可循环经济。

此机器主要用于木塑门板，实木门板，密度门板，橱柜门板的雕花镂空，机器使用横向纵向上下三轴控制，电脑操作，可完成门板的各种雕刻

塑料挤出机经过100多年的发展，已由原来的单螺杆衍生出双螺杆、多螺杆，高填充改性造粒生产线公司，甚至无螺杆等多种机型。塑料挤出机(主机)可以与管材、薄膜、棒材、单丝、扁丝、打包带、挤网、板(片)材、异型材、造粒、电缆包覆等各种塑料成型辅机匹配，组成各种塑料挤出成型生产线，产各种塑料制品。因此，塑料挤出成型机械无论现在或将来，都是塑料加工行业中得到广泛应用的机种之一。

双螺杆挤出机和单螺杆挤出机的区别:

单螺杆的机器和双螺杆的机器:-一个是-根螺杆，高填充改性造粒生产线销售，-一个是两根螺杆。都是用的一一个电机带动的，功率因螺杆不同而不同。50锥双的功率约为20kW，65的约为37kW。产量与料及螺杆有关，50锥双的产量约为100-150kg/h，65锥双约为200-280kg/h.单螺杆的产量就只有一半。

双螺杆挤出机具有强制挤出、高质量、适应性广、寿命长、剪切速率小、物料不易分解、混炼塑化性能好、粉料直接成型等特点，温度自控，真空排气等装置。适用于管、板、异型材等制品的生产。

高填充改性造粒生产线厂商-金纬机械常州挤出设备由金纬机械常州有限公司提供。金纬机械常州有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。金纬机械常州——您可信赖的朋友，公司地址：江苏省常州市溧阳中关村开发区上上路118号，联系人：陈经理。