

双灰纸 鑫巨纸张 广州双灰纸

产品名称	双灰纸 鑫巨纸张 广州双灰纸
公司名称	东莞市虎门鑫巨纸张店
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇莞太路虎门段423号（距虎门国际公馆600米处）
联系电话	13790695688 13790695688

产品详情

尺寸是纸板质量标准的一项指标。平板纸是量长度和宽度的，卷筒纸质量，双灰纸价格，宽度，纸板尺寸用mm表示，纸板允许尺寸偏差不超过 $\pm 3\text{mm}$ 。一般纸机出来的纸都有纹路，纹路的方向是和规格的后一个尺寸平行的。例如:787*1092的纹路方向是和1092平行的，广州双灰纸，700*940的纹路方向是和940平行的。双灰纸及复合灰板的定量上下偏差为+3% -5% .以600g为例。

双灰纸印刷时要将输纸部分的吸纸嘴和吹纸嘴的风量相应要调大一些。分纸吸嘴、送纸吸嘴要更换较大直径和较大厚度的橡皮胶圈，拉规压簧可更换成直径为1.5mm的钢丝。

双灰纸表面平滑度较差、比较粗糙，纸张的紧密程度也远不如铜版纸好，印双灰纸时还要注意印刷的压力也相应加大一点。

如果纸张由厚转薄，应将所减少的厚度，如印刷时的纸张由薄转厚的话，就从橡皮滚筒衬垫中减去一定的厚度，并将相应的厚度加到印版滚筒的衬垫中里去。

深颜色的油墨遮盖力强、附着力强、放在前面先印，便于套印准确；浅颜色的油墨遮盖力弱，双灰纸供应商，放在后面印量印时稍微跑规矩不容易观察出来，套印的效果要好得多。

往往在一个印刷产品中，双灰纸生产，有半色调四色电分的网点，又有连续调图案、文字、线条。四色电分网点的应当先印，有利于套印准确，减少纸张伸缩影响。然后再印连续调图案、文字、线条，在印刷色序的安排上要认准主次，先难后易比较适当。

双灰纸价格-鑫巨纸张(在线咨询)-广州双灰纸由东莞市虎门鑫巨纸张店提供。双灰纸价格-鑫巨纸张(在线咨询)-广州双灰纸是东莞市虎门鑫巨纸张店今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：戴小姐。