

阀门密封圈 莒县第二橡胶制品 高温阀门密封圈厂家

产品名称	阀门密封圈 莒县第二橡胶制品 高温阀门密封圈厂家
公司名称	莒县第二橡胶厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市岚山区中楼镇马亓河东村
联系电话	13606331706 13606331706

产品详情

硅胶O型圈保存条件

1: 温度：5-25 是比较理想的储存温度。应避免接触热源及阳光照射。从低温储藏状态取出的密封件，应先将其置于20 的环境中，然后再使用。

2:

湿度：仓库的相对湿度应下小于70%，阀门密封圈，避免过于潮湿或过于干燥，不可出现冷凝现象。

3: 光照：要避免太阳光及强的含有紫外线人工光源。防紫外线的包装袋可提供很好的保护。建议仓库的窗户上涂上红色或橙色涂料或贴薄膜。

4 辐射：避免电离辐射对密封件的损伤。

使用密封圈的时候需要注意的方面主要由以下几点：

密封圈在安装时要保持安装环境的清洁，O型阀门硅胶密封圈，尤其是防止灰尘进入安装部位，阀门密封圈供应商，如果有硬质颗粒进入，很可能在运行过程中对密封圈表面造成严重的损伤，从而降低产品的整体使用寿命，表面材质的损坏也会增加内部受到油料等物质的腐蚀作用，在经过一段时间的应用之后会造成更大的损坏。

密封圈在使用之前要先按照正确的要求进行组装，确保其的密封作用能达到完全发挥。

沟槽的尺度：槽底直径，槽宽，槽深等数据。断定密封圈尺度，如果是静密封，高温阀门密封圈厂家，那通常能够这样来承认：槽底直径/1.04=密封圈内径；槽深*1.2=密封圈线径；思考到紧缩后密封圈截面会变型铺开，槽宽通常为线径的1.3倍左右。当然需视密封的工况归纳思考，只能说大体是这样。别的还有动密封，旋转密封，往复密封，轴向密封，径向密封等等。

阀门密封圈-莒县第二橡胶制品-高温阀门密封圈厂家由莒县第二橡胶厂提供。莒县第二橡胶厂坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。第二橡胶厂——您可信赖的朋友，公司地址：山东省日照市岚山区中楼镇马元河东村，联系人：王彦明。