

耐高温密封圈 莒县第二橡胶 防水耐高温密封圈供应

产品名称	耐高温密封圈 莒县第二橡胶 防水耐高温密封圈供应
公司名称	莒县第二橡胶厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市岚山区中楼镇马亓河东村
联系电话	13606331706 13606331706

产品详情

影响密封圈密封性能的主要因素

- 1.运动速度运动速度很低时，要考虑设备运行的平稳性和是否出现"爬行"现象。运动速度很高时，起润滑作用的油膜可能被破坏，油封因得不到很好的润滑而摩擦发热，导致寿命大大降低。
- 2.低温会使聚氨脂或橡塑油封弹性降低，造成泄露，甚至整个油封变得发硬发脆。高温会使油封体积膨胀、变软，造成运动时油封摩擦阻力迅速增加和耐压能力降低。
- 3.工作压力。油封有低启动压力要求。低压工作须选用低摩擦性能、启动阻力小的油封。在2.5MPa以下，聚氨脂油封并不适合；高压时要考虑油封受压变形的情况，需用防挤出挡圈，沟槽加工方面也有特殊要求。

硅胶密封圈没有毒性：硅胶本身是没有毒性的，也没有任何刺鼻的刺激性味道。所以可以参与食品保鲜盒的制作，在保鲜上具有的作用。

硅胶密封圈使用寿命长，耐高温密封圈，不会被染色变黄：一般有些东西使用的时间久了，防水耐高温密封圈供应，就会被空气氧化变色，但是硅胶密封圈的使用时间特别长，像保鲜盒，电饭煲当中的都没有见过它变成黄色。

硅胶密封圈熔点高，耐高温加热：硅胶材质既耐高温也抗低温，耐高温密封圈规格，所以不管是在冰箱冷冻着的饭盒，还是在高温烤箱里加热的过程中硅胶密封圈都不会发生变化。

硅胶制品压缩性的重要性！

众所周知，硅胶制品往往是在压缩状态下使用的，因此耐压缩性能是影响产品质量的主要性能之一，耐高温o型密封圈报价，硅胶耐压缩性一般用压缩持久变形来恒量。

硅胶在压缩状态时，必然会发生物理和化学变化，当压缩力消失后，这些变化阻止橡胶恢复到原来的状态，于是就产生了压缩持久变形。压缩持久变形的大小，取决于压缩状态的温度和时间，以及恢复高度时的温度和时间。

耐高温密封圈-莒县第二橡胶-防水耐高温密封圈供应由莒县第二橡胶厂提供。莒县第二橡胶厂在其它这一领域倾注了诸多的热忱和热情，第二橡胶厂一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：王彦明。