

精密导轴 精恒液压元件 安徽精密导轴

产品名称	精密导轴 精恒液压元件 安徽精密导轴
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

活塞必须和缸体准确的贴合

活塞杆连接在一个高强度的钢活塞杆上，活塞杆的另一端与连接活塞端。通常采用了表面硬化或者镀铬杆方式，使它的表面的处理的是十分细腻，保证密封效果的长时间使用。活塞必须和缸体准确的贴合，精密导轴报价，每个部份都是经过严格的柱体，而且海是经过精密处理的，以产生平滑的输出运动。小型液压缸的缸筒采用无缝钢管，精密导轴厂，根据工作压力不同，可选用不同壁厚的钢管，其内径加工精度高，精密导轴厂家，结构紧凑，重量轻，安装连接方式多样。且有低速性能好和缓冲性能稳定的优点，压力范围在3.5-21MPA，广泛应用于机床、轻纺、塑料和农业等机械设备的液压系统中。

气缸活塞杆密封圈的作用

活塞环的作用：活塞环分气环和油环.气环的作用是密封压缩气防止窜入曲轴箱.油环的作用是防止曲轴箱的油进入燃烧室.

活塞杆自动伸出的原因

对先导控制油路输出的二次先导压力进行检测，压力值也正常，可排除先导控制阀故障。如果斗杆缸主控制阀端口溢流阀损坏，安徽精密导轴，则通往斗杆缸的工作油路将不能建立起压力，斗杆缸无法动作。

汇总以上检查和分析，判断故障点应在斗杆缸主控制阀到斗杆缸这一支路。而斗杆缸活塞杆自动伸出到行程末端发动机即“憋车”熄火，说明故障点集中在斗杆缸主控制阀上。

精密导轴报价-精恒液压元件(在线咨询)-安徽精密导轴由无锡市精恒液压元件有限公司提供。无锡市精恒液压元件有限公司是一家从事“活塞杆,精密活塞杆,精密导轴”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“精恒液压元件”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使精恒液压元件在液压元件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！