善测科技公司 叶尖振幅测量设备 成都叶尖振幅

产品名称	善测科技公司 叶尖振幅测量设备 成都叶尖振幅
公司名称	善测（天津）科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区海澜德产业园A4-2层
联系电话	18920393056

产品详情

鉴相脉冲传感器定位件产生的脉冲随时间变化的鉴相信号脉冲图

计算机根据从前置器传来的信号，自动显示叶轮机械开始被监测后叶轮机械各叶片的脉冲信号随时间变化的叶片信号脉冲图，鉴相脉冲传感器定位件产生的脉冲随时间变化的鉴相信号脉冲图以及被测叶轮机械上的各叶片转动一圈，叶片脉冲传感器产生的信号脉冲为一组叶片信号脉冲，转动n圈，叶尖振幅测量系统，组成n组叶片信号脉冲，n组叶片信号脉冲与细分鉴相信号脉冲构成的叶片故障诊断图；对于刚性叶片，成都叶尖振幅，由于刚性叶片没有振动，当叶片没有故障时，该叶片所有的信号脉冲与其对应的细分鉴相信号脉冲在同一条直线上，此时的Xij接近于零。

基于交流放电的叶尖间隙测量系统，包括交流数控可调激励、放电探针、电流测量转换模块和数据处理模块，放电探针的一端与机匣的内壁相平齐，另一端露在机匣的外部，叶尖振幅测量设备，且放电探针插入机匣的部分包裹绝缘层；交流数控可调激励的高压端连接放电探针，阴极通过电流测量转换模块连接转子叶片的中心，电流测量转换模块经由数据处理模块连接交流数控可调激励的控制端，用以控制交流数控可调激励的输出电压大小和有无。测量方法是首先绘制放电起始电压与叶尖间隙的关系曲线，然后测量待测转子叶片的放电起始电压，根据关系曲线找到对应的叶尖间隙数值，即为待测转子叶片的叶尖间隙。其实用性强，安装使用方便，操作简单，调压时间短且效率。

1、一种叶轮机械叶片故障叶间间距监测诊断法，其特征在于该监测诊断法的步骤如下：(1)启动动力机构，使叶轮机械转动；(2)启动计算机，并运行“ 开始 ”菜单中“ 程序 ”选项

下的叶轮机械叶片故障叶间间距监测诊断软件；(3)计算机显示该软件的主画面；(4)用鼠标左键单击主画面上名称为“ 叶间间距监测诊断法 ”的按钮；(5)输入被测叶轮机械的叶片数目，用鼠标左键单击“ 确定 ”按钮；(6)选择刚性叶片或柔性叶片，并用鼠标左键单击“ 确定 ”按钮；(7)叶片脉冲传感器采集反映相邻叶片间间距变化的叶片信号脉冲和鉴相脉冲传感器采集鉴相信号脉冲，使这两种信号脉冲自动进入前置器，前置器对其放大、滤波处理后送入计算机；

善测科技公司 (图)-叶尖振幅测量设备-成都叶尖振幅由善测（天津）科技有限公司提供。善测（天津）科技有限公司在科研仪器仪表这一领域倾注了诸多的热忱和热情，善测一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：善测科技。同时本公司还是从事传感器，光纤传感器，微波传感器的厂家，欢迎来电咨询。