

# 精密涂层加工工艺 江西精密涂层 航百川

产品名称	精密涂层加工工艺 江西精密涂层 航百川
公司名称	北京航百川科技开发中心
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市通州区景盛南二街联东U谷北二区15B
联系电话	13911000056 13911000056

## 产品详情

### 热喷涂

随着高新科学技术的应用，工业生产技术水平不断地提高，高速、高质的运行模式已成为人们日益追求的目标，对机械零部件的综合性能要求越来越高。提高材料的综合应用、改善材料的表面性能已成为广大科技工作者密切关注的课题。热喷涂技术就是表面工程领域内表面改性有效的技术之一。

热喷涂技术是利用热源将喷涂材料加热至溶化或半溶化状态，并以一定的速度喷射沉积到经过预处理的基体表面形成涂层的方法，赋予基体表面特殊功能的目的。

### 热喷涂

热喷涂技术是一种材料表面强化和保护的新技术，利用不同的热源和喷涂设备，精密涂层加工工艺，可以制备防腐、耐磨、减磨、抗高温、耐氧化、隔热、绝缘、导电和防微波辐射等一系列多种功能的涂层。

热喷涂技术可以在设备维修中修旧利废，使报废了的零部件“起死回生”；也可以在新产品制造中进行强化和预保护，使其“益寿延年”。可以大量节约能源、节约材料、提高功效、降低成本，特别适合我国国情，符合我国现行的经济政策。是当前国家提倡的节能减排、低能耗的一项重要实用技术。

## 热喷涂的基本工艺包括哪些

以下内容由航百川为您提供，希望对行业的朋友有所帮助。

热喷涂的基本工艺包括：基体表面预处理、喷涂、表面热处理和涂层封孔处理、涂层表面的精加工。

(1) 基体表面预处理：喷涂方法选定之后，还要选定预处理工艺，江西精密涂层，包括去油、除锈、表面粗糙化。

(2) 喷涂：喷涂施工时，必须确定合理的工艺参数，以控制喷涂质量。

包括： 喷涂热源条件，即燃料种类及和氧混合的比例；

材料输送，即输送气体的种类、速度、流量以及输送位置和角度；

喷涂材料，包括材料成分、物理性质、粉末形状、粒度、线料或棒料直径等；

机件的基体成分、基体温度、性能、表面处理方法； 喷涂操作，包括喷与机件的距离，喷或机件的移动速度，精密涂层加工中心，喷与机件的角度，喷涂气体介质等。

(3) 涂后处理：涂后要立即进行封闭处理或热处理。

(4) 精加工：喷涂后，涂层需进行磨削加工以保证尺寸精度。此外，喷涂施工时必须注意安全防护工作，

精密涂层加工工艺-江西精密涂层-航百川(查看)由北京航百川科技开发中心提供。北京航百川科技开发中心是从事“热喷涂加工”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：祖经理。