

液压注浆泵厂家 南京液压注浆泵 玖诚机械

产品名称	液压注浆泵厂家 南京液压注浆泵 玖诚机械
公司名称	天津玖诚工程机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市东丽区军粮城发电厂北侧10号平房
联系电话	15222758697 15222758697

产品详情

注浆泵须水平放置在坚实的基础上

(1)注浆泵须水平放置在坚实的基础上，工作过程中不应有下陷或摇摆现象。

(2)按要求在油箱内加入符合要求的液压油，至液位计3/4处。在使用过程中，当液面低于液位计1/2处时，液压注浆泵生产厂家，应立即停机补充液压油。

(3)将随机配备的两根吸浆管套接在吸浆插头上，并用管箍或铁丝绑紧，保证不漏气。

(4)将2根高压胶管分别接到排浆接头上，确保端面密封件安装完好。

(5)检查各管路连接是否正确。若更换高压胶管必须检查耐压是否符合要求。

(6)将注浆泵上的润滑油箱内加入足量润滑油，并调节阀针，进行滴油润滑，控制滴油频率(10滴/分)，注浆过程中，润滑油箱内机油不足时，一定要及时添加。

(7)检查电机回转方向是否正确，按照护罩上的箭头方向检查或根据油泵上标注的运转方向检查。

(8)将两根吸浆胶管及笼头放入清水桶中，水面应明显高于吸浆笼头，确保吸浆笼头完全

浸入在水中，不吸空。

(9)将电气箱上的旋钮，拨到“手动”状态;启动电机，待电机运转正常后，分别点动“油缸工进”和“油缸工退”按钮，手动完成工进和工退全过程。如有卡滞现象，应检查浆缸、泵头、吸排单向阀和各浆液通道中无水泥等浆液的沉积物，一定要清除干净。

二衬模板顶部预留注浆管及注浆排气孔

- 1、二衬模板顶部预留注浆管及注浆排气孔，同时兼做检查拱顶混凝土是否饱满的观察孔。
- 2、采用RPC注浆管、与二衬砼同强度的水泥浆、制浆注浆一体机等灌注设备，设备简单，走行及操作方便。
- 3、双搅拌注浆一体机操作简便，注浆在二衬混凝土浇筑完成约2-3小时后开始，一板二衬需要2h左右，南京液压注浆泵，不占用正常二衬施工时间。
- 4、带模注浆可在混凝土初凝时开始注浆，且注浆压力远高于脱模后的注浆压力，提高衬砌混凝土与注浆处理浆液的整体性，修复各种混凝土缺陷。
- 5、带模注浆时，由于受到台车模板的保护，二衬混凝土不会破坏。一般混凝土浇筑压力超过6MPa，注浆浆液的压力一般不超过1.0MPa。

经常观察油箱内油液是否乳化。液压油乳化后，重新换油时，除放净油箱内全部已乳化的液压油，还要尽可能排净软管及其他管道内乳化后的液压油，并打开油箱盖对油箱进行清洗，清洗时禁止用含棉纤维面料擦洗油箱内部。新泵使用100小时后，用滤油机对液压油进行过滤，或更换新油，液压注浆泵厂家，旧油可以存放沉淀，液压注浆泵型号，作以后补充用油。随机配置的油管堵头，应作妥善保管，搬运拆卸油管时，必须洗净堵头，封堵油管。

液压注浆泵厂家-南京液压注浆泵-玖诚机械(查看)由天津玖诚工程机械有限公司提供。天津玖诚工程机械有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。玖诚——您可信赖的朋友，公司地址：天津市东丽区军粮城发电厂北侧10号平房，联系人：张经理。

