

主轴非标定制加工 电主轴 昆山斯伍德电主轴

产品名称	主轴非标定制加工 电主轴 昆山斯伍德电主轴
公司名称	昆山市斯伍德机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市昆山市阳光中路92号
联系电话	15995609797 15995609797

产品详情

主轴轴承是电主轴的支承，也是电主轴的主要热源之一。当前高速电主轴，大多数采用角接触陶瓷球轴承。因为陶瓷球轴承具有以下特点：由于滚珠重量轻，离心力小，动摩擦力矩小。因温升引起的热膨胀小，使轴承的预紧力稳定。弹性变形量小，刚度高，寿命长。由于电主轴的运转速度高，车床电主轴研发生产销售，因此对主轴轴承的动态、热态性能有严格要求。合理的预紧力，良好而充分的润滑是保证主轴正常运转的必要条件。

下面为您讲解减小轴承发热量的措施：

- 1、适当减小轴承滚珠直径减小滚珠直径可以减小离心力，从而减小摩擦力矩。但是，滚珠直径的减小应以不过多削弱轴承的刚度为限。一般高速精密滚动轴承的滚珠直径约为标准系列滚珠轴承滚珠直径的70%，而且做成小直径密珠的结构形式，通过增加轴承的滚珠数和滚珠与内外套圈的接触点，提高滚珠轴承的刚度。
- 2、采用新材料陶瓷球轴承与钢质角接触球轴承相比，在高速回转时，滚珠与滚道间的滚动和滑动摩擦减小，发热量降低。

以上内容就是预防电主轴发热的消防法，主轴非标定制加工，希望能够对您有所帮助！

电主轴冷却回路的意图是坚持主轴温度稳定，磨床电主轴，且其温度与主轴转速无关，因此能够防止主轴前端伸长并且维护主轴轴承，然后确保主轴的精度不受电动机发热的影响；电动机冷却回路首要在于电机定子的冷却，只需将定子的温度控制在较低的范围之内，就能将电机的温度加以控制。其冷却方法是对电机定子选用外循环水式冷却液实施强制冷却，电主轴，加强电动机对外部的散热才能，使主轴部

件的壳体坚持室温状况；刀具冷却是选用件，能够恣意选用外部冷却或许内孔冷却，或许表里一起冷却。选用经过刀具内孔冷却时，冷却液在高压下经过旋转分配器中心的孔道，翻开单向阀，从刀柄(包含刀具)的中心孔中喷出。主轴非标定制加工-电主轴-昆山斯伍德电主轴(查看)由昆山市斯伍德机电有限公司提供。昆山市斯伍德机电有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！