

# 斯伍德机电主轴 车床电主轴生产 电主轴

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 斯伍德机电主轴 车床电主轴生产 电主轴     |
| 公司名称 | 昆山市斯伍德机电有限公司            |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 江苏省苏州市昆山市阳光中路92号        |
| 联系电话 | 15995609797 15995609797 |

## 产品详情

1.电机参数:功率-转速特性曲线图, 扭矩-转速特

2. 主轴的刚性(径向刚度和轴向刚度, 磨的主轴主看前端轴承内孔孔径是多大, 因为刚性主要是由前端刀具端的轴承决定, 轴承越大主答轴的刚性越好, 但同时轴承越)

3.静态精度(基本不用看, 因为这是标准了, 磨削电主轴, 大家都基本能做得出来)

4.动态性能(高转速情况时的振动值, 噪音, 温度等),

如果是磨床主轴, 车床电主轴生产, 需要好的产品, 建议询问德国的GMN, 当然价位也不便宜..

电主轴轴承润滑油耗尽或润滑油过多, 也会造成主轴回转时阻力、摩擦过大, 引起主轴温度升高。故障排除方法:通过重新涂抹润滑脂加以排除。机床主轴维修电主轴维修时高速旋转发热严重的分析及处理过程:电主轴维修过程中, 运转的发热和温升问题始终是研究的焦点, 所以电主轴单元的内部有两个主要热源:-是电主轴的轴承, 另一个是内藏式主电动机。在电主轴维修单元zui突出的问题是内藏式主电动机的发热, 由于主电动机旁边就是电主轴的轴承, 如果主电动机的散热问题解决不好, 还会影响机床工作的可靠性。

电主轴由无外壳电机、主轴、轴承、主轴单元壳体、驱动模块和冷却装置等组成。电机的转子采用压配方法与主轴做成一体, 主轴则由前后轴承支承。电机的定子通过冷却套安装于主轴单元的壳体中。主轴的变速由主轴驱动模块控制, 电主轴, 而主轴单元内的温升由冷却装置限制。在主轴的后端装有测速、测角位移传感器, 前端的内锥孔和端面用于安装刀具。为什么电主轴强力切削时会停转? 主轴电动机与主轴连接的传动带过松, 造成主轴传动转矩过小, 主轴来图来样加工, 强力切削时主轴转矩不足, 产生报警, 数控机床自动停机。(通过重新调整主轴传动带的张紧力, 加以排除。)

斯伍德机电主轴(图)-车床电主轴生产-电主轴由昆山市斯伍德机电有限公司提供。昆山市斯伍德机电有限

公司是一家从事“主轴维修,主轴生产销售,非标主轴定制,主轴零配件生产”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“斯伍德”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使斯伍德机电在相关零部件中赢得了客户的信任,树立了良好的企业形象。 特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!