

# L390MS螺旋焊管

产品名称	L390MS螺旋焊管
公司名称	山东海鼎钢管有限公司
价格	7000.00/吨
规格参数	品牌:海鼎钢管 产品规格:规格齐全 产品名称:直缝焊管
公司地址	山东省聊城市经济开发区汇通物流园汇通大厦1608室
联系电话	0635-8881006 15163553322

## 产品详情

### L390MS螺旋焊管

拉丝可根据装饰需要，制成直纹、乱纹、螺纹、波纹和旋纹等几种。直纹拉丝是指在铝板表面用机械磨擦的方法加工出直线纹路。它具有刷除铝板表面划痕和装饰铝板表面的双重作用。直纹拉丝有连续丝纹和断续丝纹两种。连续丝纹可用百洁布或不锈钢刷通过对铝板表面进行连续水平直线磨擦（如有\*现装置的情况下手工技磨或用刨床夹住钢丝刷在铝板上磨刷）获取。改变不锈钢刷的钢丝直径，可获得不同粗细的纹路。断续丝纹一般在刷光机或擦纹机上加工制得。

山东海鼎钢管有限公司无缝管、无缝钢管销售公司--我公司是华北的无缝钢管销售企业，地理位置优越，交通十分便利。

产品牌号的表示，一般采用采用汉语拼音字母、化学元素符号和阿拉伯数字相结合的方法表示。即：

钢号中化学元素采用化学符号表示，例如Si、Mn、Cr.....等。混合稀土元素用“RE”（或“Xt”）表示。产品名称、用途、冶炼和浇注方法等，一般采用汉语拼音的缩写字母表示。钢中主要化学元素含量（%）采用阿拉伯数字表示。采用汉语拼音字母表示产品名称、用途、特性和工艺方法时，一般从代表产品名称的汉语拼音中选取个字母。当和另一个产品所选用的字母重复时，可改用第二个字母或第三个字母，或同时选取两个汉字中的个拼音字母。暂时没有可采用的汉字及汉语拼音的，采用符号为英文字母。五、我国钢号表示方法的细分说明1、碳素结构钢和低合金高强度结构牌号表示方法以上用钢通常分为通用钢和专用钢两大类。牌号表示方法，由钢的屈服点或屈服强度的汉语拼音字母、屈服点或屈服强度数值，钢的质量等级等部分组成，还有的钢加脱氧程度，实际是4个部分组成。通用结构钢采用代表屈服点的拼音字母“Q”。屈服点数值(单位为MPa)和表1中规定的质量等级（A、B、C、D、E）、脱氧方法（F、b、Z、TZ）等符号，按顺序组成牌号。例如：碳素结构钢牌号表示为：Q235AF，Q235BZ；低合金高强度结构钢牌号表示为：Q345C，Q345D。Q235BZ表示屈服点值 235MPa、质量等级为B级的镇静碳素结构钢。Q235和Q345这两个牌号是工程用钢典型,生产和使用量,用途广泛的牌号。这两牌号几乎都有。碳素结构钢的牌号组成中，镇静钢符号“Z”和特殊镇静钢符号“TZ”可以省略，例如：质

量等级分别为C级和D级的Q235钢，其牌号表示应为Q235CZ和Q235DTZ，但可以省略为Q235C和Q235D。低合金高强度结构钢有镇静钢和特殊镇静钢，但牌号尾部不加写表示脱氧方法的符号。专用结构钢一般采用代表钢屈服点的符号“Q”、屈服点数值和表1中规定的代表产品用途的符号等表示，例如：压力容器用钢牌号表示为“Q345R”；耐候钢其牌号表示为Q340NH；Q295HP焊接气瓶用钢牌号；Q390g锅炉用钢牌号；Q420q桥梁用钢牌号。根据需要，通用低合金高强度结构钢的牌号也可以采用两位阿拉伯数字(表示平均含碳量，以万分之几计)和化学元素符号，按顺序表示；专用低合金高强度结构钢的牌号，也可以采用两位阿拉伯数字(表示平均含碳量，以万分之几计)和化学元素符号，以及一些规定的代表产品用途的符号，按顺序表示。

2、优质碳素结构钢和优质碳素弹簧钢牌号表示方法优质碳素结构钢采用两位阿拉伯数字(以万分之几计表示平均含碳量)或阿拉伯数字和元素符号等组合成牌号。沸腾钢和半镇静钢，在牌号尾部分别加符号“F”和“b”。例如：平均含碳量为0.08%的沸腾钢，其牌号表示为“08F”；平均含碳量为0.10%的半镇静钢，其牌号表示为“10b”。镇静钢(S、P分别 0.035%)一般不标符号。例如：平均含碳量为0.45%的镇静钢，其牌号表示为“45”。较高含锰量的优质碳素结构钢，在表示平均含碳量的阿拉伯数字后加锰元素符号。例如：平均含碳量为0.50%，含锰量为0.70%~1.00%的钢，其牌号表示为“50Mn”。优质碳素结构钢(S、P分别 0.030%)，在牌号后加符号“A”。例如：平均含碳量为0.45%的优质碳素结构钢，其牌号表示为“45A”。特级优质碳素结构钢(S 0.020%、P 0.025%)，在牌号后加符号“E”。例如：平均含碳量为0.45%的特级优质碳素结构钢，其牌号表示为“45E”。优质碳素弹簧钢牌号的表示方法与优质碳素结构钢牌号表示方法相同(65、70、85、65Mn钢在GB/T 1222和GB/T699两个标准中同时分别存在)。

3、合金结构钢和合金弹簧钢牌号表示方法合金结构钢牌号采用阿拉伯数字和标准的化学元素符号表示。用两位阿拉伯数字表示平均含碳量(以万分之几计)，放在牌号头部。合金元素含量表示方法为：平均含量小于1.50%时，牌号中仅标明元素，一般不标明含量；平均合金含量为1.50%~2.49%、2.50%~3.49%、3.50%~4.49%、4.50%~5.49%、……时，在合金元素后相应写成2、3、4、5……。例如：碳、铬、锰、硅的平均含量分别为0.30%、0.95%、0.85%、1.05%的合金结构钢，当S、P含量分别 0.035%时，其牌号表示为“30CrMnSi”。优质合金结构钢(S、P含量分别 0.025%)，在牌号尾部加符号“A”表示。例如：“30CrMnSiA”。特级优质合金结构钢(S 0.015%、P 0.025%)，在牌号尾部加符号“E”，例如：“30CrMnSiE”。专用合金结构钢牌号尚应在牌号头部(或尾部)加表1中规定代表产品用途的符号。例如，铆螺专用的30CrMnSi钢，钢号表示为ML30CrMnSi。合金弹簧钢牌号的表示方法与合金结构钢相同。例如：碳、硅、锰的平均含量分别为0.60%、1.75%、0.75%的弹簧钢，其牌号表示为“60Si2Mn”。优质弹簧钢，在牌号尾部加符号“A”，其牌号表示为“60Si2MnA”。

4、易切削钢牌号表示方法易切削钢采用标准化学元素符号、规定的符号和阿拉伯数字表示。阿拉伯数字表示平均含碳量(以万分之几计)。加硫易切削钢和加硫、磷易切削钢，在符号“Y”和阿拉伯数字后不加易切削元素符号。例如：平均含碳量为0.15%的易切削钢，其牌号表示为“Y15”。较高含锰量的加硫或加硫、磷易切削钢在符号“Y”和阿拉伯数字后加锰元素符号。例如：平均含碳量为0.40%，含锰量为1.20%~1.55%的易切削钢，其牌号表示为“Y40Mn”。含钙、铅等易切削元素的易切削钢，在符号“Y”和阿拉伯数字后加易切削元素符号。例如：“Y15Pb”、“Y45Ca”。

5、非调质机械结构钢牌号表示方法非调质机械结构钢，在牌号头部分别加符号“YF”和“F”表示易切削非调质机械结构钢和热锻用非调质机械结构钢，牌号表示方法的其他内容与合金结构钢相同。例如：“YF35V”、“F45V”。

6、工具钢牌号表示方法工具钢分为碳素工具钢、合金工具钢和高速工具钢三类。碳素工具钢采用标准化学元素符号、规定的符号和阿拉伯数字表示。阿拉伯数字表示平均含碳量(以千分之几计)。a.普通含锰量碳素工具钢，在工具钢符号“T”后为阿拉伯数字。例如：平均含碳量为0.80%的碳素工具钢，其牌号表示为“T8”。b.较高含锰量的碳素工具钢，在工具钢符号“T”和阿拉伯数字后加锰元素符号。例如：“T8Mn”。c.优质碳素工具钢，在牌号尾部加“A”。例如：“T8MnA”。合金工具钢和高速工具钢合金工具钢、高速工具钢牌号表示方法与合金结构钢牌号表示方法相同。采用标准规定的合金元素符号和阿拉伯数字表示，但一般不标明平均含碳量数字，例如：平均含碳量为1.60%，含铬、钼，钒含量分别为11.75%、0.50%、0.22%的合金工具钢，其牌号表示为“Cr12MoV”；平均含碳量为0.85%，含钨、钼、铬、钒含量分别为6.00%、5.00%、4.00%、2.00%的高速工具钢，其牌号表示为“W6Mo5Cr4V2”。若平均含碳量小于1.00%时，可采用一位阿拉伯数字表示含碳量(以千分之几计)。例如：平均含碳量为0.80%，含锰量为0.95%，含硅量为0.45%的合金工具钢，其牌号表示为“8MnSi”。低铬(平均含铬量<1.00%)合金工具钢，在含铬量(以千分之几计)前加数字“0”。例如：平均含铬量为0.60%的合金工具钢，其牌号表示为“Cr06”。

7、塑料模具钢牌号表示方法塑料模具钢牌号除在头部加符号“SM”外，其余表示方法与优质碳素结构钢和合金工具钢牌号表示方法相同。例如：平均含碳量为0.45%的碳素塑料模具钢，其牌号表示为“SM45”；平均含碳量为0.34%，含铬量为1.70%，含钼量为0.42%的合金塑料模具钢，其牌号表

示为“SM3Cr2Mo”。8、轴承钢牌号表示方法轴承钢分为高碳铬轴承钢、渗碳轴承钢、高碳铬不锈轴承钢和高温轴承钢等四大类。高碳铬轴承钢，在牌号头部加符号“G”，但不标明含碳量。铬含量以千分之几计，其他合金元素按合金结构钢的合金含量表示。例如：平均含铬量为1.50%的轴承钢，其牌号表示为“GCr15”。渗碳轴承钢，采用合金结构钢的牌号表示方法，另在牌号头部加符号“G”。例如：“G20CrNiMo”。优质渗碳轴承钢，在牌号尾部加“A”。例如：“G20CrNiMoA”。高碳铬不锈轴承钢和高温轴承钢，采用不锈钢和耐热钢的牌号表示方法，牌号头部不加符号“G”。例如：高碳铬不锈轴承钢“9Cr18”和高温轴承钢“10Cr14Mo”。9、不锈钢和耐热钢的牌号表示方法不锈钢和耐热钢牌号采用标准规定的合金元素符号和阿拉伯数字表示，为切削不锈钢、易切削耐热钢在牌号头部加“Y”。一般用一位阿拉伯数字表示平均含碳量(以千分之几计)；当平均含碳量 1.00%时，用两位阿拉伯数字表示；当含碳量上限<0.10%时，以“0”表示含碳量；当含碳量上限 0.03%，>0.01%时(超低碳)，以“03”表示含碳量；当含碳量上限(0.01%时极低碳)，以“01”表示含碳量。含碳量没有规定下限时，采用阿拉伯数字表示含碳量的上限数字。合金元素含量表示方法同合金结构钢。例如：平均含碳量为0.20%，含铬量为13%的不锈钢，其牌号表示为“2Cr13”；含碳量上限为0.08%，平均含铬量为18%，含镍量为9%的铬镍不锈钢，其牌号表示为“0Cr18Ni9”；含碳量上限为0.12%，平均含铬量为17%的加硫易切削铬不锈钢，其牌号表示为“Y1Cr17”；平均含碳量为1.10%，含铬量为17%的高碳铬不锈钢，其牌号表示为“11Cr7”；含碳量上限为0.03%，平均含铬量为19%，含镍量为10%的超低碳不锈钢，其牌号表示为“03Cr19Ni10”；含碳量上限为0.01%，平均含铬量为19%，含镍量为11%的极低碳不锈钢，其牌号表示为“01Cr19Ni11”。国内现行不锈耐热钢标准是参照JIS标准修订的，但不锈耐热钢牌号表示方法与日本等国个标准不同。我们是用合金元素和平均含C量表示，日本是用表示用途的字母和阿拉伯数字表示。例如不锈钢牌号SUS202、SUS316、SUS430，S-steel(钢)，U-use(用途)，S-stainless(不锈钢)。例如耐热钢牌号SUH309、SUH330、SUH660、H-Heatresistins。牌号中不同数字表示各种不同类型的耐锈耐热钢。日本表示耐锈耐热钢各类不同产品，在牌号后加上相应的字母，例如不锈钢棒SUS-B，热轧不锈钢板SUS-HP；耐热钢棒SUHB，耐热钢板SUHP。英、美等西方，不锈耐热钢牌号表示方法与日本基本一致，主要是用阿拉伯数字表示，而且表示的数字是相同的，即牌号是相同的。因为日本的不锈耐热钢是采用美国的。10、焊接用钢牌号表示方法焊接用钢包括焊接用碳素钢、焊接用合金钢和焊接用不锈钢等，其牌号表示方法是在各类焊接用钢牌号头部加符号“H”。例如：“H08”、“H08Mn2Si”、“H1Cr18Ni9”。优质焊接用钢，在牌号尾部加符号“A”。例如：“H08A”、“08Mn2SiA”。11、电工用硅钢牌号表示方法钢号由数字、字母和数字组成。无取向和取向硅钢的字母符号分别为“W”和“Q”厚度放在前头，字母符号放在中间，铁损数值放在后头，例如30Q113。取向硅钢中，高磁感的字母符号“G”与“Q”放在一起，例如30QG113字母之后的数字表示铁损值(W/kg)的100倍。字母“G”者，表示在高频率下检验的；未加“G”者，表示在频率为50周波下检验的。30Q113表示电工用冷轧取向硅钢产品在50赫频率时的单位重量铁损值为1.13W/kg。冷轧硅钢表示方法与日本标准(JISC2552-86)一致，只是字母符号不同，例如取向硅钢牌号27Q140,与之相对应的JIS牌号为27G140，30QG110与之相应的JIS牌号为30P110(G：表示普通材料，P：表示高取向性)。无取向硅钢牌号35W250，与之相应的JIS牌号为35A250。钢筋混凝土构件图示方法中钢筋的标注：一般采用引出线的方法，具体有以下两种标注方法：1. 标注钢筋的根数、直径和等级：3 203：表示钢筋的根数 3；20：表示钢筋等级直径符号20；3：表示钢筋直径。2. 标注钢筋的等级、直径和相邻钢筋中心距：8@200：表示钢筋等级直径符号8；@：表示钢筋直径；200：相等中心距符号200；相邻钢筋的中心距(200mm)各类钢筋的表示方法1. 梁箍筋梁箍筋包括钢筋级别、直径、加密区与非加密区间距及肢数。箍筋加密区与蜚加密区的不同间距及肢数需用斜线"/"分隔；当梁箍筋为同一种间距及肢数时，则不需用斜线；当加密区与非加密区的箍筋肢数相同时，则将肢数注写一次；箍筋肢数应写在括号内。例：A10-100/200(4)，表示箍筋为Ⅱ级钢筋，直径 10，加密区间距为100，非加密区间距为200，均为四肢箍。A8-100(4)/150(2)，表示箍筋为Ⅱ级钢筋，直径 8，加密区间距为100，四肢箍，非加密区间距为150，两肢箍。需要注意的是此处表示间距不是用"@”，而是用“-”。当抗震结构中的非框架梁及非抗震结构中的各类梁采用不同的箍筋间距及肢数时，也用斜线"/"将其分隔开来。注写时，先注写梁支座端部的箍筋(包括箍筋的箍数、钢筋级别、直径、间距及肢数)，在斜线后注写梁跨中部分的箍筋间距及肢数。例：13A10-150/200(4)，表示箍筋为Ⅱ级钢筋，直径 10；梁的两端各有13个四肢箍，间距为150；梁跨中部分，间距为200，四肢箍。18A12-120(4)/200(2)，表示箍筋为Ⅱ级钢筋，直径 12；梁的两端各有18个四肢箍，间距为120；梁跨中部分，间距为200，两肢箍。2. 梁上部贯通筋或架立筋梁上部贯通筋或架立筋根数，应根据结构受力要求及箍筋肢数等构造要求而定。注写时，须将架立筋写入括号内。例：2B22用于双肢箍；2B22+(4A12)用于六肢箍，其中2B22为贯通筋，4A12为架立筋。当梁的上部和下部纵筋均为贯通筋，且各跨配筋相同时，此项可加注下部纵筋的配筋值，用分号”；”将上部与下部纵

筋的配筋值分隔开来。例：3B22;3B20表示梁的上部配置3B22的贯通筋，梁的下部配置3B20的贯通筋。3. 梁支座上部纵筋当上部纵筋多于一排时，用斜线"/"将各排纵筋自上而下分开。例：梁支座上部纵筋注写为6B25 4/2，表示上一排纵筋为4B25，下一排纵筋为2B25。注意：上述表示中"25"与"4/2"之间有一个空格，这个空格不可忽略，否则将出现错误。当同排纵筋有两种直径时，用加号"+"将两种直径的纵筋相联，注写时角筋写在前面。例：梁支座上部有四根纵筋，2B25放在角部，2B22放在中部，在梁支座上部应注写为2B25+2B22。当梁中间支座两边的上部纵筋相同时，可在在支座的一边标注配筋值，另一边省去不注。4.

梁下部纵筋当下部纵筋多于一排时，用斜线"/"将各排纵筋自上而下分开。例：梁下部纵筋注写为6B25 2/4，则表示上一排纵筋为2B25，下一排纵筋为4B25，全部伸入支座。注意：上述表示中"25"与"2/4"之间有一个空格，这个空格不可忽略，否则将出现错误。当同排纵筋有两种直径时，用加号"+"将两种直径的纵筋相联，注写时角筋写在前面。当梁下部纵筋不全部伸入支座时，将梁下部纵筋减少的数量写在括号内。例：梁下部纵筋注写为6B25 2(-2)/4，则表示上排纵筋为2B25，且不伸入；。一排纵筋为4B25，全部伸入支座。梁下部纵筋注写为2B25+3B22(-2)/5B25，则表示上排纵筋为2B25和3B22，其中2B22不伸入支座；下一排纵筋为5B25，全部伸入支座。5. 侧面纵向构造钢筋或侧面抗扭纵筋当梁某跨侧面布有抗扭纵筋时，须在该跨的适当位置标注抗扭纵筋的总配筋值，并在其前面加"\*"号。例：在梁下部纵筋处另注写有\*6B18时，则表示该跨梁两侧各有3B18的抗扭纵筋。梁编号由梁类型代号、序号、跨数及有无悬挑代号组成，应符合下表的规定。L390MS螺旋焊管

说明炉渣蘑菇头对底吹喷嘴的保护效果。2.2底吹喷嘴的维护长寿复吹转炉底部喷嘴的维护,主要是控制炉渣蘑菇头顶部迷宫式弥散气泡带的厚度,避免喷嘴堵塞。方法主要是严格控制蘑菇头的高度,具体措施为:经常观测炉底高度,防止炉底上涨;炉底严重上涨时,应用氧气及时处理;采用低枪位溅渣,可蘑菇头生长;提高吹炼后期底部供气强度可蘑菇头生长;一旦发生喷嘴堵塞,可采用复通技术,即喷吹氧化性气体,及时疏通喷嘴。

主营材质：10#、20#无缝钢管、35#、45#无缝钢管、20G、40Cr、20Gr、16Mn-45Mn、27SiMn、Cr5Mo、12CrMo(T12)、12Cr1MoV、10CrMo910、T91、15CrMo、35CrMo、40CrMo等。公司销售成都钢铁集团、冶钢集团、包头钢厂、宝钢集团、安钢集团。

#### L390MS螺旋焊管

故障诊断问题的PETRI网描述泵站作为工业系统的基础设备,由于其工作情况与外部环境、自身结构、介质和老化等许多因素有关,出现异常情况时基本上靠经验来判断故障源。随着泵站自动化程度的提高,对泵站系统进行建模和推理,分析异常行为之间的因果关系,有针对性、快速地找出故障终原因,是提高泵站应用效率的有效方法。利用PETRI网的动态性可以很好地描述故障现象的动态产生和传播过程。将概率的概念引入PETRI网,描述在故障推理时专家系统提供的组成系统故障可能性的知识,再采用目标驱动、反向推理的策略,针对已出现的故障表现,在知识库中搜索所有导致此故障出现的规则,按照规则可信度的大小依次排序作为冲突消解的方法,寻找故障源,这是应用PETRI网进行故障诊断的通用过程。