

方圆通风设备 矩形共板风管 宁海矩形共板风管

产品名称	方圆通风设备 矩形共板风管 宁海矩形共板风管
公司名称	宁波方圆通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宁波市鄞州区雅戈尔大道555-4号《鄞州大道路口》
联系电话	15888033749

产品详情

宁波方圆——矩形共板风管

铝铂防火岩棉板隔热保温生产流程

(1) 将风管表层擦洗整洁，擦去表层的尘土和存水并使其干燥。

(2) 粘接保温钉

1) 隔热保温薄厚为30mm，采用60mm长的铝质保温钉。

2) 将401胶各自擦抹在风管表面和保温钉的粘接表面，稍候片刻待其微干后将其沾到。

3) 保温钉的粘接相对密度为：风管侧边、下边12只/m²，上边9只/m²。钉与钉间隔不超450mm，距风管边沿不超75mm。

4) 粘钉24 h后，机制矩形共板风管，轻轻地用劲牵扯保温钉，不松脱掉下来时，即可铺覆保温隔热材料。矩形共板风管

宁波方圆——矩形共板风管

(3) 剪裁铝铂防火岩棉板。裁料时应用钢锯条，宁海矩形共板风管，要使保温隔热材料的长边捏住长边，一小块的保温隔热材料要尽可能应用在风管的上水准表面。

(4) 铺覆铝铂防火岩棉板

- 1) 将裁好的铝铂防火岩棉板轻轻地贴在风管上，略微用劲使保温钉穿出防火岩棉板，矩形共板风管报价，经查验后，用保温钉旋盖将其固定不动。旋盖应紧松适当，星巴克矩形共板风管，匀称卡紧。
- 2) 长出旋盖的保温钉弯折回来铺平。
- 3) 保温钉铺覆时要使纵、横缝分开，板间接缝要严实整平。
- 4) 对风管的法兰盘处要独立开展靠谱的隔热保温。
- 5) 对大边超过1200mm的风管，在隔热保温外每过500mm加塑料打包带一道。塑料打包带与风管四角相接处设短白铁皮包边。矩形共板风管

宁波方圆——矩形共板风管

风管安装应合乎设计方案规定

建筑构造的预埋孔眼部位应恰当，孔眼应超过风管外面规格100毫米之上。风管与建筑构造风管的联接插口，应顺气旋方位插进，并应采用密封性对策。风管与离心风机、风机箱、气体回收器等机器设备相接处，应设定长短宜为150~300mm的软性短管或按设计方案要求。矩形共板风管

宁波方圆——矩形共板风管

软性短管不适合做为找正、地面找平的异径联接管。坐落于构造建筑变形缝的软性短管，其长短宜超过建筑变形缝总宽100毫米之上。运输造成冷凝水或含湿冷蒸汽的风管安装倾斜度应按设计方案规定。风管底端不适合设定竖向接缝处，风管接缝处应做密封性解决。矩形共板风管

宁波方圆——矩形共板风管

无机物玻璃钢防腐

优势：

见火难燃，抗腐蚀，溶点高、耐热，延展性与耐磨性好

矩形共板风管

宁波方圆——矩形共板风管

缺陷：

控制成本应用高碱布遇卤汁发生化反应，使之变成粉末状物，产生坍塌、。氧化镁碰到气体和体内湿气，风管内外表层返盐霜。长期造成很多裂缝（易滋长病菌），导致掉渣、坍塌，因此风管有渣屑掉下来。易吸进去呼吸系统，对身体导致巨大损害。品质重、不隔热保温、工程造价高，非常容易酥裂，年久以后还会继续飘絮，对环境危害很大。矩形共板风管

方圆通风设备(图)-矩形共板风管报价-宁海矩形共板风管由宁波方圆通风设备有限公司提供。宁波方圆通风设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在浙江宁波的风机、排风设备等行业积累了大批忠诚的客户。方圆通风设备带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！