

# 无锡市安迪硕机械 温州全数控伺服折弯机

产品名称	无锡市安迪硕机械 温州全数控伺服折弯机
公司名称	无锡市安迪硕机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区前桥镇恒藕路10-1号
联系电话	13585010695 13585010695

## 产品详情

操作注意事项：

操作时被压工件要放在上下模中间并与其平行，垫放平稳。数控折弯机在工作过程中，严禁检修或调整模具。压长、大工件时要两人(或以上)操作，要避免由于工件受力变形在松压时倾倒，不准近距离手扶被压工件。

校正或压制工件时，温州全数控伺服折弯机，应将工件置于模具的中间位置进行，不准偏压。上模要慢慢接近工件，防止工件受力进出。工作中要经常检查两个油缸行程是否一致，否则及时调整或报修。油缸活塞发现抖动或油泵发出尖叫声时，须排出油路中空气。要经常注意油箱，观察油面是否合适，如油面过高需检查回油管路，调节回油阀门，严禁溢出油箱。保持工作油温度 45 。

### 数控折弯机的质量很重要?

数控折弯机生产制造时，全数控伺服折弯机生产厂家，一般多少会有问题产生，而且问题都比较重要，全数控伺服折弯机价格，如果不能把问题解决掉，那么制造出来的模具会有瑕疵，以至于不能使用，所以，我们要重视其生产时的问题，全数控伺服折弯机厂家，那会出现什么样的问题呢?

不注重用户体验度。只顾研发新产品，初期只注重产品研发与开发，忽视沟通。产品设计方案初步确定后，要提前与数控折弯机厂商接触，这样可以保证设计产品有好的工艺，提前为设计准备，防止匆忙考虑不周影响工期。

其次，数控折弯机的质量控制。如今世界范围内制造业的竞争越发激励，企业尽可能的缩短加工周期提高单位时间效率、为客户服务，已成为企业的竞争能力的标志。对数控折弯机提出了更高的要求。

数控折弯机之所以选择锻造而不是铸造是因为铸造要钢厂生产轧胚件，而钢厂在标准件很多的情况下才会愿意生产，但数控折弯机的标准件一般并不是很多，使用铸造件的话总体来说并不是很划算。

数控折弯机对于强度的要求也是很高的，铸造件在生产过程中容易产生气泡导致强度不如锻造件好，锻造件由于经过空气锤的锻打，内部会严实，强度因此也会大，所以数控折弯机一般选择锻造而不是铸造。

无锡市安迪硕机械-温州全数控伺服折弯机由无锡市安迪硕机械科技有限公司提供。无锡市安迪硕机械科技有限公司为客户提供“开槽机,数控折弯机,折弯机,液压折弯机”等业务，公司拥有“无锡市安迪硕”等品牌，专注于剪板、折弯等行业。，在无锡市惠山区前桥镇恒藕路10-1号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：缪总。