

潍坊天和阀门公司 焊接球阀采购 拉萨焊接球阀

产品名称	潍坊天和阀门公司 焊接球阀采购 拉萨焊接球阀
公司名称	潍坊天和阀门有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市潍城区豪德工业园
联系电话	13455653111 13455653111

产品详情

焊接球阀是用于管道中，起到切断、分配和改变介质流向的开关。全焊接球阀使用的全焊接技术，可有效防止管道中介质的泄漏，且全焊接球阀受外部环境温度和压强影响小，在一定的温度和压强变化下不会影响其密封效果。

但是，全焊接球阀的稳定性会受到焊接工艺的影响，主要是焊接过程中焊丝直径、电流、电弧电压、焊接速度四方面的影响。要确保全焊接球阀的稳定，焊接球阀厂家，就必须掌握着四各参数对全焊接球阀有什么影响。

焊接直径影响全焊接球阀的焊深，拉萨焊接球阀，直径越大焊深越小，但焊接直径对焊深的影响受电流的作用，当焊接电流密度增加，焊接直径的影响会减弱。

由于国内近几年全焊接球阀的需求量很大，极大推动了我国全焊接球阀技术的进步，同时由于我国的管路系统对压力、材料和环境的要求都比较高，因此也对全焊接球阀提出了更高的要求。目前长输管线对球阀的要求是：受力均匀、密封可靠、结构紧凑、重量轻、强度高。

焊接球阀采用球形单一焊缝，焊接球阀采购，施焊采用全自动焊接工艺。该球阀具有受力均匀、密封可靠、结构紧凑、重量轻、强度高特点，是技术性和经济性兼备的管线球阀，广泛应用于国内外，并打破了国内管线阀门以筒形制造为主的格局。

我国长输管道建设中，口径40英寸以上的高压全焊接球阀主要依赖进口，不仅产品价格昂贵，而且售后

服务困难。此次三家单位研制的产品同时通过鉴定暨验收，将大大加快长输管道高压大口径全焊接球阀的国产化进程。

通过对焊缝成形和焊缝金属力学性能的影响因素，焊接球阀供应商，以及对焊接试验结果的分析，合理地设计阀门阀体结构、焊缝坡口形式、阀座结构，严格控制阀体原材料的化学成分，选用合理的焊丝焊剂及工艺参数，采用窄间隙坡口多道、多层焊接，适时控制焊接过程中的层间温度，完全可满足全焊接球阀的焊接生产要求。

全焊接球阀是一种典型的窄间隙埋弧焊焊接产品，涉及材料科学、焊接工艺学、焊接装备自动化研制，三维热弹塑性有限元计算以及管线球阀的设计等多方面的知识。

潍坊天和阀门公司(图)-焊接球阀采购-拉萨焊接球阀由潍坊天和阀门有限公司提供。“调节阀,电动调节阀,气动调节阀”选择潍坊天和阀门有限公司，公司位于：山东省潍坊市潍城区豪德工业园，多年来，天和阀门坚持为客户提供好的服务，联系人：黄经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。天和阀门期待成为您的长期合作伙伴！