

# 无锡CNC加工中心工装治具 苏州铸宏机械公司

产品名称	无锡CNC加工中心工装治具 苏州铸宏机械公司
公司名称	苏州铸宏机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢
联系电话	13451976405 13451976405

## 产品详情

### 工装夹具设计原理是什么

工装夹具设计一般是在零件的机械加工工艺流程制订之后按照某一工序的具体要求进行的。那么工装夹具设计原理是什么，制订工艺流程，应充分考虑夹具实现的可能性，而设计工装夹具时，必要也可以对工艺流程提出修改意见。

工装夹具设计之前需要提前准备这些资料：设计通知单，零件成品图，毛坯图和工艺路线等技术资料，了解各工序的加工技术要求，定位和夹紧方案，前工序的加工内容，无锡CNC加工中心工装治具，毛坯情况，加工中所使用的机床、刀具、检验量具，CNC加工中心工装治具厂家，加工余量和切削用量等。

工装夹具的设计全程一定需要注重工装夹具中工件的稳定性和可靠性；其次，工装夹具一定要在承载或夹持力度上有足够的力度性；紧接着的话就是工装夹具在装夹过程中一定是需要满足简单与快速这两个要求；工装夹具中的一些容易受损的零件必须是可以进行快速更换的；然后就是在工装夹具的调整以及在更换的过程中需要有一定比较可靠稳定的重复定位性；之后的话，CNC加工中心工装治具厂商，就是需要尽可能的去避免结构上的一些比较复杂的构造、关于成本的控制方面也是需要进行的一定的控制，避免出现制造成本就过于昂贵的情况；尽可能的要选用一些标准的零件来作为工装夹具的组成零件。

工装夹具体设计的基本要求主要包括6点：1、具有足够的强度和刚度，保证夹具体在装配或焊接过程中正常工作，在夹紧力、焊接变形拘束力、重力和惯性力等作用下不致产生不允许的变形和振动。2、结构简单、轻便，CNC加工中心工装治具价格，在保证强度和刚度的前提下结构尽可能简单紧凑，体积小，质量轻便和便于工件装卸，在不影响强度和刚度的部位可开窗口、凹槽等，以减轻结构质量，特别是手动式或移动式夹具，其质量一般不超过10kg。3、安装稳定牢靠，夹具体可安放在车间的地基上或安装在变位机械的工作台（架）上，为了稳固，其重心尽可能低，若重心高，则支承面积相应加大，在底面中

部一般挖空，让周边凸出。

无锡CNC加工中心工装治具-苏州铸宏机械公司由苏州铸宏机械有限公司提供。苏州铸宏机械有限公司是一家从事“ 工装夹具,气手动夹具,液压夹具,零点夹具,零点定位,对刀仪 ” 的公司。自成立以来，我们坚持以“ 诚信为本，稳健经营 ” 的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“ 铸宏机械 ” 品牌拥有良好口碑。我们坚持“ 服务至上，用户至上 ” 的原则，使铸宏机械在刀具、夹具中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！