

# 江苏碳钢无缝大小头生产厂家

产品名称	江苏碳钢无缝大小头生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391 13582724391

## 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 通常采用的成形工艺为缩径压制、扩径压制或缩径加扩径压制，对某些规格的异径管也可采用冲压成形。 异径管的圆度不应大于相应端外径的1%，且允许偏差为 $\pm 3\text{mm}$ 。异径管的材质执行SY/T5037、GB/T9711、GB/T8163、美标ASTM A106/A53 GRB，API 5L、APT5CT、ASTM A105、ASTM A234、ASTM A106、DIN德国标准及客户要求标准。 1

主要工作有：

- 1、推导了内压作用下异径弯管的环向应力公式和经向应力公式。在相应的结构参数条件下,异径弯管的环向应力公式可以转化为同心异径管、偏心异径管、或等径弯管的环向应力公式。在此基础上推导了异径管的极限压力式。异径管的极限内压由其大端截面控制。
- 2、推导了异径管的极限弯矩公式,异径管的极限弯矩由其小端截面控制。同心异径管、偏心异径管极限弯矩均相当于与小端口截面尺寸相同的直管的极限弯矩。异径弯管极限弯矩由与小端面尺寸相同的同心异径管、偏心异径管的极限弯矩作为基础项,再乘以弯矩系数。根据异径弯管弯曲系数的大小分为四个区间,弯矩系数分别按相应区间的回归式计算。
- 3、推导了异径管的极限扭矩公式,异径管的极限扭矩均由其小端截面控制,相当于与小端口截面尺寸相同的直管的极限扭矩公式作为基础项,再乘以系数。同心异径管极限扭矩相对要比偏心异径管的极限扭矩略大一点,异径弯管大端面截面承受扭矩时的

极限扭矩相对要比小端面截面承受扭矩时的极限扭矩小。在异径弯管承受端面扭矩作用上,还提出了一端的扭矩无法完全传递到另一端的概念,扭矩在传递中会逐渐转化为弯矩。90°弯管一个端面的弯矩既可由另一个端面的扭矩转化而来。

4、提出了同心异径管、偏心异径管和异径弯管的有限元模型建模法。

总结出应力分布或变形的特征：

(1)内压作用下同心异径管大小端的面积压力差产生的弯矩引起大端相对张开、小端相对收缩的现象；

(2)内压作用下偏心异径管偏心侧大端内表面及偏心侧中部外表面的环向应力大。

5、上述理论成果经过了有限元数值分析和实验验证。实验还表明,内压作用下环壳的弯曲半径和管截面半径均增大,而管壁厚变化很小。

## 异径管

河北禹拓管道装备有限公司，我厂产品涉及范围广泛：大型大口径系列、不锈钢系列、碳钢系列、合金钢系列、防腐保温系列 镀锌衬塑系列、国标非标、美标、德标、俄标、日标电厂用电标船用船标化工标准系列，偏心异径管（大小头）、同心异径管（大小头）、锻制异径管承插异径管、冲压异径管 高压异径管合金异径管、不锈钢异径管、碳钢异径管无缝异径管、对焊异径管、焊接异径管、耐磨异径管模压异径管、厚壁异径管等，本公司主要产品有弯头（ELBOW），三通（TEE），大小头/异径管（REDUCER），管帽（CAP），法兰（FLANGE），弯管（BEND），承插管件（Socket pipe fitting），无缝管（SMSL STEEL PIPE），风门，人孔，支吊架，补偿器，阀门……等管道配件系列产品。欢迎来电垂询，期待与您合作。