

## 玻璃烛台-五金玻璃烛台灯具-

产品名称	玻璃烛台-五金玻璃烛台灯具-
公司名称	江门市蓬江区博利玻璃加工厂
价格	8.00/个
规格参数	型号:PO-65 外形尺寸:75x150 ( mm ) 颜色:蒙砂
公司地址	江门市蓬江区荷塘镇霞村工业区
联系电话	86 0760 86987285 13534738620

## 产品详情

型号	PO-65	外形尺寸	75x150 ( mm )
颜色	蒙砂	型式	五金玻璃烛台灯
类型	玻璃灯罩	厚度	2.0 ( mm )
材质	玻璃	主要适用范围	烛台灯，蜡烛灯

江门市蓬江区博利玻璃厂是一家集生产加工、经销批发的个体经营，高硼硅玻璃管、蜡烛玻璃烛台、吹制玻璃灯罩是江门博利玻璃厂的主营产品。江门博利玻璃厂以雄厚的实力、合理的价格、优良的服务与多家企业建立了长期的合作关系。江门博利玻璃厂热诚欢迎各界前来参观、考察。

本厂拥有国际先进的生产设备和工艺技术，采用精切圆口、纸箱纸垫泡沫包装，大大提高了清洁度，减少了破损率。玻璃管表面主要工艺：雕花，磨砂，烤漆，镀膜，磨口，烧口，退火，切半等

其主要规格有：

玻璃管名称	直径(mm)	壁厚(mm)	长度(mm)	包装
太阳能玻璃管	∅ 30~70	1.35~2.0	按客户要求	用纸箱包装
高硼硅玻璃棒	∅ 20~300	1.5-8		用纸箱包装
工艺玻璃管	∅ 5~315	0.8~9	1800~2500	用纸箱包装
四方形管	∅ 20~120	1.6~3.5	按客户要求	

性能及优点：耐高温、耐酸、耐水一级，耐碱二级、强度大、透光好、无毒安全等特点。产品用途：太阳能、杯管、灯饰装饰、化工管道、电光源、工艺制品等系列。售后服务：诚信立足，创新致远。

我厂玻璃管常规尺寸：

--	--	--

45x2.5	100x2.2	130x3.0
50x2.0	102x2.5	150x3.0
58x2.5	100x2.6	180x3.8
65x2.0	100x2.0	170x5.0
70x2.0	110x2.0	200x4.0
78x1.8	110x2.3	240x7.0
90x2.0	120x2.3	120x方管
95x2.0	120x2.5	etc....

一般起订量：1000个；包装方式：纸箱（泡沫）或客供

联系人：叶健华先生

电话：13534738620（推广勿扰）

厂电话：0760-86987285 传真：0750-3707106

qq：497976431

e-mail：jiangmenboli@yahoo.cn，glass@jmboli.cn

专业开发、创新致远，欢迎亲临我厂门市订购或来样定做

门市地址：中山古镇古一顺成一路9号，（供大量样品参考）

欢迎各位新老客户前来选购！江门博利玻璃厂热诚欢迎各界前来参观、考察。

g3.3高硼硅玻璃的线膨胀系数是 $3.3 \pm 0.1 \times 10^{-6}/k$ ，是以氧化钠（ $Na_2O$ ）、氧化硼（ $B_2O_2$ ）、二氧化硅（ $SiO_2$ ）为基本成份的一种玻璃。该玻璃成分中硼硅含量较高，分别为硼：12.5~13.5%，硅：78~80%，故称此类玻璃为高硼硅玻璃。属于硼硅酸盐玻璃中的pyrex玻璃。耐酸耐碱耐水，抗腐蚀性能优越，拥有良好的热稳定性、化学稳定性和电学性能，故具有抗化学侵蚀性、抗热冲击性、机械性能好、承受温度高等特性。

高硼硅玻璃(又名硬质玻璃)，因线热膨胀系数为 $(3.3 \pm 0.1) \times 10^{-6}/k$ ，也有人称之为“硼硅玻璃3.3”。它是一种低膨胀率、耐高温、高强度、高硬度、高透光率和高化学稳定性的特殊玻璃材料，因其优异的性能，被广泛应用于太阳能、化工、医药包装、电光源、工艺饰品等行业。它的良好性能已得到世界各地的广泛认可，特别是太阳能领域应用更为广泛，德、美等发达国家已进行了较为广泛的推广。硼硅玻璃3.3的线热膨胀系数为 $(3.3 \pm 0.1) \times 10^{-6}/k$ ，其主要性能指标均达到国际iso标准，与美国康宁公司的7740料，德国肖特公司的50料属同种料性。与普通玻璃相比，无毒副作用，其机械性能，热稳定性能，抗水、抗碱、抗酸等性质大大提高，可广泛用于化工、航天、军事、家庭、医院等各个领域，可制成灯具、餐具、标盘、望远镜片，洗衣机观察孔，微波炉盘，太阳能热水器等多种产品，具有良好的推广价值和社会效益，该种玻璃在我国出现是基础材料工业的又一次新革命

## 退火的原理

目的是消除玻璃制品中永久应力和结构不平衡性。玻璃是不良导热体，制品成型后，表层与内层在降温过程中产生温差，当表层凝固状、内层粘滞状时，温差存在而应力松弛不存在，这一温差于表层冷却至室温时，内层继续降温收缩，受到表层阻碍产生张应力，同时使表层产生压应力，永久存在。制品各部位由于热过程引起的永久应力的大小和分布都不会均匀一致，因此，会影响玻璃制品强度，甚至会因应力集中而自行破裂。退火可消除玻璃内部的有害张力和防止新应力产生。退火时将玻璃制品加热或在热成型后保持到

退火温度，使原有应力得到松弛和消除，然后缓慢地冷却到应变温度以下，玻璃完全进入刚性体状态以后，内外层温度差只产生暂时应力。由于某些性能和功能的玻璃（如光学玻璃、温度计玻璃）在转变温度范围内，巨大粘滞性使结构质点移动缓慢，致使其性能来不及达到与温度一致的平衡状态，使用中会因缓慢平衡产生性能变动，因此，须在退火温度保持足够时间。