

烤漆玻璃烛台 玻璃管烤漆 喷漆玻璃管 喷漆灯罩

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 烤漆玻璃烛台 玻璃管烤漆 喷漆玻璃管 喷漆灯罩 |
| 公司名称 | 江门市蓬江区博利玻璃加工厂 |
| 价格 | 4.00/件 |
| 规格参数 | 材质:玻璃 风格:欧式 适用节庆:婚庆 |
| 公司地址 | 江门市蓬江区荷塘镇霞村工业区 |
| 联系电话 | 86 0760 86987285 13534738620 |

产品详情

| | | | |
|------|-------------|----------|-----------|
| 材质 | 玻璃 | 风格 | 欧式 |
| 适用节庆 | 婚庆 | 规格 | 70x150 |
| 品牌 | 博利 | 包装 | 气泡袋纸箱 |
| 产品编号 | BL-74A | 适用送礼场合 | 广告促销、会议庆典 |
| 送礼对象 | 送朋友、送同学、送老外 | 是否提供加工定制 | 是 |
| 器皿种类 | 烛台 | | |

我厂烤漆颜色：红色，蓝色，绿色，白色，黑色，黄色等等多种颜色，欢迎客户来图，来样订购！谢谢

喷漆玻璃

painted glass, lacquered glass

喷漆玻璃，也叫烤漆玻璃，涂漆玻璃。

将各种颜色玻璃漆均匀喷染于玻璃表面经高温烘干处理得到所需颜色的喷漆玻璃。

产品主要性能：

- 1、油漆的性能例如粘附力应能满足设计要求，耐水性能；
- 2、油漆的遮盖力应能满足正面观察无粘结影痕的要求（使用螺丝固定无此要求）；
- 3、粘结安装应使用中性粘结材料（如中性密封胶）；
- 4、主要适用于室内装饰，如：酒店、高级会所、客厅、厨房、卫生间等墙面装饰，具有玻璃独特的光泽

感，易于清洁，历久常新。

所用玻璃管（耐高温）参数如下：

g3.3高硼硅玻璃管的线膨胀系数是 $3.3 \times 10^{-6} \text{ k}^{-1}$ 的，以氧化钠（氧化钠），氧化硼（ B_2O_3 ），二氧化硅（二氧化硅）为基本成份的一种玻璃。该玻璃成分中硼硅含量较高，分别为硼：12.5?13.5%，硅：78?80%，故称此类玻璃为高硼硅玻璃管。属于硼硅酸盐玻璃中的硼硅玻璃。耐酸耐碱耐水，抗腐蚀性能优越，拥有良好的热稳定性，化学稳定性和电学性能，故具有抗化学侵蚀性，抗热冲击性，机械性能好，承受温度高等特性。

g3.3高硼硅玻璃管具体物理化学性能如下：

| | |
|------------------|---------------------------------------|
| 含硅量 | 80%以上 |
| 应变温度 | 520 |
| 退火温度 | 560 |
| 软化温度 | 820 |
| 硬度 | 7级 |
| 折射率 | 1.47 |
| 透光率（2毫米） | 92% |
| 弹性模量 | 76knmm ⁻² |
| 抗张强度 | 40 120nmm ⁻² |
| 玻璃应力光学常数 | 3.8×10^{-6} 平方毫米/否 |
| 加工温度（104dpas） | 1220 |
| 线膨胀系数（20-300） | $3.3 \times 10^{-6} \text{ k}^{-1}$ 的 |
| 密度（20） | 2.23gcm ⁻³ |
| 比热 | 0.9jg ⁻¹ k ⁻¹ |
| 导热率 | 1.2wm ⁻¹ k ⁻¹ |
| 耐水性能（国际标准化组织719） | 1级 |
| 耐酸性能（国际标准化组织195） | 1级 |
| 耐碱性能（国际标准化组织695） | 2级 |

一般起订量：1000个；包装方式：纸箱（泡沫）或客供

联系人：叶健华先生

电话：13534738620（推广勿扰）

工厂电话：0760-86987285 传真：0750-3707106

工厂地址：江门市蓬江区荷塘镇霞村工业区

qq：497976431

e-mail：jiangmenboli@yahoo.cn，glass@jmboli.cn

专业开发、创新致远，欢迎亲临我厂门市订购或来样定做

门市地址：中山古镇古一顺成一路9号，（供大量样品参考）

欢迎各位新老客户前来选购！江门博利玻璃厂热诚欢迎各界前来参观、考察。

江门市蓬江区博利玻璃厂是一家集生产加工、经销批发的个体经营，大口径高硼硅玻璃管、蜡烛玻璃烛台、吹制玻璃灯罩是江门博利玻璃厂的主营产品。江门博利玻璃厂以雄厚的实力、合理的价格、优良的服务与多家企业建立了长期的合作关系。江门博利玻璃厂热诚欢迎各界前来参观、考察。

本厂拥有国际先进的生产设备和工艺技术，采用精切圆口、纸箱纸垫泡沫包装，大大提高了清洁度，减少了破损率。玻璃管表面主要工艺：磨砂，烤漆，镀膜，磨口，烧口，退火，切半等

其主要规格有：

| 玻璃管名称 | 直径(mm) | 壁厚(mm) | 长度(mm) | 包装 |
|--------|----------|---------|--------|-------|
| 太阳能玻璃管 | ∅ 30~70 | 1.5~2.0 | 按客户要求 | 用纸箱包装 |
| 工艺玻璃管 | ∅ 30~315 | 1.6~10 | 按客户要求 | 用纸箱包装 |
| 四方形管 | ∅ 60~120 | 2.0~2.5 | 按客户要求 | |

我厂玻璃管常规尺寸：（外直径x厚度mm）

| 直筒玻璃管 | | | 方管 | 茶色管 |
|--------|---------|---------|-------------|---------|
| 45x2.5 | 100x2.2 | 130x3.0 | 80x80x2.0 | 80x2.0 |
| 50x2.0 | 102x2.5 | 150x3.0 | 90x90x2.0 | 100x2.0 |
| 58x2.5 | 100x2.6 | 170x5.0 | 100x100x2.0 | etc.... |
| 65x2.0 | 100x2.0 | 180x3.8 | 120x100x2.0 | |
| 70x2.0 | 110x2.0 | 200x4.0 | etc.... | |
| 78x1.8 | 110x2.3 | 240x7.0 | | |
| 90x2.0 | 120x2.3 | 300x8.0 | | |
| 95x2.0 | 120x2.5 | etc.... | | |

退火的原理

目的是消除玻璃制品中永久应力和结构不平衡性。玻璃是不良导热体，制品成型后，表层与内层在降温过程中产生温差,当表层凝固状、内层粘滞状时,温差存在而应力松弛不存在，这一温差于表层冷却至室温时，内层继续降温收缩,受到表层阻碍产生张应力,同时使表层产生压应力，永久存在。制品各部位由于热过程引起的永久应力的分布都不会均匀一致,因此,会影响玻璃制品强度，甚至会因应力集中而自行破裂。退火可消除玻璃内部的有害张力和防止新应力产生。退火时将玻璃制品加热或在热成型后保持到退火温度，使原有应力得到松弛和消除，然后缓慢地冷却到应变温度以下，玻璃完全进入刚性体状态以后，内外层温差只产生暂时应力。由于某些性能和功能的玻璃（如光学玻璃、温度计玻璃）在转变温度范围内，巨大粘滞性使结构质点移动缓慢，致使其性能来不及达到与温度一致的平衡状态，使用中会因缓慢平衡产生性能变动，因此，须在退火温度保持足够时间。

实拍图片