

长春纽扣振动盘 怡合达振动盘定制 纽扣振动盘厂家

产品名称	长春纽扣振动盘 怡合达振动盘定制 纽扣振动盘厂家
公司名称	天津怡合达振动盘制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市北辰区宜兴阜小房道北侧八街轻工电子园
联系电话	18822245788 18822245788

产品详情

振动盘一般的保养维护方法

振动盘一般的保养维护方法

振动盘一般都是作为自动化筛选机器使用，振动盘通过振动会将料件进行纠正，然后传输到下一个环节，这个时候就需要振动盘对料件的方向进行筛选，以达到自动化的目的，不仅振动盘的价格比较优惠，长春纽扣振动盘，而且还能减少人工成本，被很多的厂家使用。

- 1.设备在运作工作中全过程中，肯定不可以起动压下设备。
- 2.工作中全过程中，出入料出口处不可站人，以防止H型钢碰伤。
- 3.工作中的吊装旋转全过程中不可在路轨上开展，纽扣振动盘现货批发，防止产品工件滑掉，毁坏机器设备。
- 4.摆线针减速机减速机次应用一个月后，应换机油。之后半年拆换一次。

振动盘出现振动乏力、过慢、零星的或者不规则的送料原因分析

故障现象：振动盘出现振动乏力、过慢、零星的或者不规则的送料

原因分析：

- 1、底座调整不当或弹断裂或线圈间隙调整不当
- 2、安装台面太薄或不平或有有缺陷，缺少硬度。如果悬吊于设备台面，会造成振动过弱，台面厚度应该至少达到1-1/2"，这样才不会吸振，圆柱式撑脚必须配备三角支撑片。
- 3、震动盘的盘内有杂物或零件过多，或工件公差过大，批锋过大以及含油等；机器节奏过快导致零件从振盘滑落。
- 4、电网波动，控制器需要重新调整以适应电网波动。
- 5、物料变更，纽扣振动盘定制，应当重新修整盘面并重调底盘
- 6、在使用气吹的场合可能会产生一些问题，可能存在：气压不稳、气源污染、含水或油，这些污染物会滞留在振盘表面，导致送料速度减慢甚至不走。气源必须清洁、干燥，配备独立的调压器、过滤器。不要使用刚性的管子会降低送料性能。应当使用柔韧的软管。

振动盘表面损伤的原因和处理方法如下：

1、由于微型齿轮减速电机的定、转子之间的气隙很小，因此，一旦轴承严重磨损、负荷过重或受到冲击而使轴承稍有变形或弯曲，就会造成转子扫膛。扫膛的结果，轻则使铁心表面擦伤，重则使铁心磨损而导致绕组碰壳烧毁。在减速电机的运行过程中，即使转子只有轻微的扫膛声，也应立即切断电源，使减速电机停止工作，并进行检查。检查时，打开减速电机的端盖，取出转子，仔细查明铁心擦伤部位和擦伤程度，并找出擦伤原因。

通常，铁心擦伤部位的硅钢片因摩擦过热而退火，结果硅钢片的导磁率降低。另一方面，硅钢片的端面往往磨出毛刺，而毛刺向两边倒，造成硅钢片之间短路，使铁心的涡流增大，从而留下隐患。如不及时处理，则随着铁心绝缘的老化，涡流不断增大，导致减速电机的温升，结果减速电机过热甚至烧毁。

一旦发现硅钢片表面有毛刺，纽扣振动盘厂家，可用三角将其刮掉，并在铁心表面涂上绝缘漆。如果硅钢片的齿部松动，可在硅钢片之间的缝隙内插入云母片，并涂上绝缘漆。这样，既可加强硅钢片之间的绝缘，以防止片间短路，又可以增大铁心齿部的强度。

2、绕组绝缘击穿短路或绕组对地短路而产生电弧，使铁心表面伤，而振动盘往往凹凸不

平。这不但影振动盘的正常运行，而且也会导致硅钢片间短路，使铁心涡流增大。

如果振动盘堆有熔积物，可用予以刮除；如果振动盘凹凸不平、可用细锉清理平整。进行以上处理后，在铁心表面涂上绝缘漆即可。

长春纽扣振动盘-怡合达振动盘定制-纽扣振动盘厂家由天津怡合达振动盘制造有限公司提供。“精密振动盘,手工振动盘”选择天津怡合达振动盘制造有限公司，公司位于：天津市北辰区宜兴阜小房道北侧八街轻工电子园，多年来，怡合达振动盘坚持为客户提供好的服务，联系人：邵文宇。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。怡合达振动盘期待成为您的长期合作伙伴！